

# NOTICE TECHNIQUE

---

## SIRIUS X ECM V - SIRIUS X ECM H

**(V : rejet vertical - H : rejet horizontal)**



AVANT D'EFFECTUER LA MOINDRE OPERATION D'INSTALLATION, D'ENTRETIEN OU DE DEPOSE, VEUILLEZ LIRE TRES ATTENTIVEMENT CETTE NOTICE. EN CAS DE NON RESPECT DES INDICATIONS PORTEES DANS CETTE NOTICE, LE FABRICANT NE POURRA ETRE TENU RESPONSABLE DES DOMMAGES CORPORELS ET / OU MATERIELS SURVENUS.

**TABLE DES MATIERES :**

|      |                                                     |    |
|------|-----------------------------------------------------|----|
| 1.   | GENERALITES .....                                   | 4  |
| 1.1. | AVANT DE COMMENCER.....                             | 4  |
| 1.2. | RECEPTION DU PRODUIT .....                          | 4  |
| 1.3. | DESCRIPTIF DU PRODUIT .....                         | 4  |
| 2.   | INFORMATIONS RELATIVES A LA SECURITE.....           | 5  |
| 3.   | CARACTERISTIQUES.....                               | 6  |
| 3.1. | VUE ECLATEE .....                                   | 6  |
| 3.2. | CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES.....               | 7  |
| 3.3. | CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES .....                  | 8  |
| 4.   | INSTALLATION.....                                   | 9  |
| 4.1. | MANUTENTION ET FIXATION DU PRODUIT .....            | 9  |
| 4.2. | RACCORDEMENT AERAUQUE .....                         | 9  |
| 4.3. | LIMITATION DES NUISANCES SONORES.....               | 10 |
| 4.4. | DETECTION DE DYSFONCTIONNEMENT.....                 | 10 |
| 4.5. | MODIFICATION DE LA CONFIGURATION DES PIQUAGES.....  | 10 |
| 4.6. | MODELE REFOULEMENT HORIZONTAL : SIRIUS X ECM H..... | 14 |
| 5.   | RACCORDEMENT ELECTRIQUE.....                        | 16 |
| 5.1. | GENERALITES.....                                    | 16 |
| 5.2. | SCHEMAS MOTEUR.....                                 | 17 |
| 5.3. | CARTE DE REGULATION .....                           | 23 |
| 5.4. | MODES DE FONCTIONNEMENT.....                        | 26 |
| 6.   | MISE EN SERVICE.....                                | 27 |
| 6.1. | GENERALITES.....                                    | 27 |
| 6.2. | VERSION ECM : .....                                 | 27 |
| 6.3. | VERSION REGULEE : .....                             | 27 |
| 7.   | Version régulée : Menu principal.....               | 29 |
| 7.1. | Mode PCo.....                                       | 29 |
| 7.2. | Mode POP .....                                      | 29 |
| 7.3. | Mode DCo .....                                      | 29 |
| 7.4. | Mode DCV .....                                      | 29 |
| 8.   | version regulee : Menu installateur .....           | 30 |
| 8.1. | Paramètre de l'installation.....                    | 31 |
| 8.2. | Configuration Modbus.....                           | 32 |
| 8.3. | Gestion des Erreurs/Défauts .....                   | 32 |
| 8.4. | Sortie 0-10 V .....                                 | 33 |
| 8.5. | Consigne et capteurs .....                          | 34 |
| 8.6. | Configuration du correcteur PID .....               | 38 |

|       |                                              |    |
|-------|----------------------------------------------|----|
| 8.7.  | Dates de maintenance .....                   | 39 |
| 8.8.  | DiagnostiC Entrées/Sorties .....             | 39 |
| 8.9.  | Test machine .....                           | 39 |
| 8.10. | Connexion à un smartphone .....              | 40 |
| 8.11. | Réglages de l'horloge.....                   | 40 |
| 8.12. | Paramètres de fonctionnement .....           | 40 |
| 8.13. | Changer le code PIN installateur .....       | 41 |
| 8.14. | Remise à zéro installateur .....             | 41 |
| 8.15. | Arrêt produit.....                           | 41 |
| 8.16. | Emploi avec un SORAYA .....                  | 42 |
| 9.    | version regulee : Paramètres par défaut..... | 43 |
| 9.1.  | TABLEAU DES ANOMALIES .....                  | 45 |
| 10.   | TRANSPORT.....                               | 45 |
| 11.   | MAINTENANCE.....                             | 45 |
| 12.   | GARANTIE .....                               | 45 |
| 13.   | FIN DE VIE DU PRODUIT.....                   | 45 |

## 1. GENERALITES

### 1.1. AVANT DE COMMENCER

Avant l'installation, veuillez lire cette notice dans laquelle vous trouverez les instructions pour une utilisation du produit correcte et en toute sécurité.

Cette notice contient des instructions importantes pour assurer une installation correcte de l'unité de ventilation.

Avant l'installation de l'unité, veuillez lire attentivement toutes les instructions ci-dessous et les respecter.

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications à cette présente notice et à la documentation technique sans avertissement préalable.

Veuillez ranger cette notice pour une utilisation future. Veuillez considérer cette notice comme partie intégrante du produit.

L'installation et l'entretien ne doivent être effectués que par des techniciens qualifiés et expérimentés afin d'assurer le respect des normes locales en vigueur et le maintien de la garantie.

### 1.2. RECEPTION DU PRODUIT

Lors de la réception du produit, contrôler l'emballage du produit. En cas de dommages, contacter le transporteur. Si la réclamation n'est pas déclarée dans les plus brefs délais, une demande ultérieure ne sera pas acceptée.

Contrôler la conformité du produit livré à votre commande. En cas de doute, ne pas déballer pas l'unité et contacter France Air.

Après le déballage, contrôler l'état de l'unité et de ses accessoires. En cas de doute, contacter France Air. Ne pas utiliser une unité endommagée.

Le stockage de l'équipement doit s'effectuer dans un local sec ayant une température ambiante entre +5 °C et +35 °C.

Si l'unité de ventilation a été exposée à des températures inférieures à 0°C durant le transport, laisser l'unité déballée à la température ambiante durant au moins 2 heures avant de la mettre en service, ce pour permettre l'égalisation de la température dans l'unité.

Stocker le produit sur une longue période est déconseillé. Dans le cas contraire une inspection complète, en particulier des roulements de la turbine, doit être réalisée préalablement à la mise en service. Une durée maximale de stockage de 1 an est conseillée.

**En cas de non-respect de ces consignes, la garantie France AIR ne s'applique pas.**

### 1.3. DESCRIPTIF DU PRODUIT

Les caissons SIRIUS® X ECM sont conçus pour intégrer les installations de VMC en bâtiments d'habitation collective et en bâtiments tertiaires. Ils sont classés 400 °C 1/2 heure et peuvent donc assurer la sécurité en cas d'incendie.

## 2. INFORMATIONS RELATIVES A LA SECURITE

Le caisson SIRIUS® X ECM est destiné au transport d'air propre, et ne peut être utilisé pour l'extraction ou l'insufflation de fumée, gaz, ou poussières. Ne pas utiliser le caisson en atmosphère explosive ou corrosive.

En cas d'utilisation en environnement difficile, le caisson de ventilation SIRIUS® X ECM doit fonctionner en permanence, afin d'assurer une durée de vie maximale.

Pour une utilisation extérieure, s'assurer que le caisson soit installé sur un sol drainé ou un support rehaussé.

Le SIRIUS® X ECM doit être alimenté en respectant les caractéristiques électriques (tension et fréquence) indiqués sur l'étiquette disposée à l'extérieur du caisson.

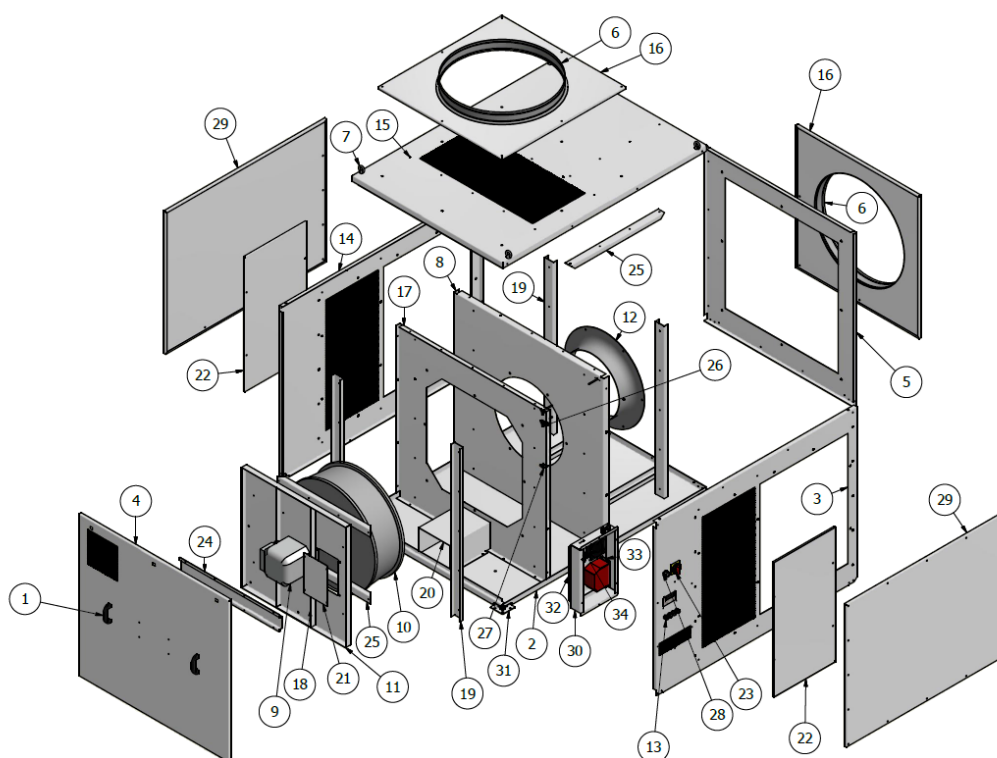


### AVERTISSEMENT

Du fait de l'utilisation de condensateurs dans le circuit électronique du contrôleur, il existe un danger de mort par contact direct avec des composants sous tension ou qui le sont devenus suite à des états défectueux, ce même après coupure du courant. Le capot de protection du contrôleur du moteur de ventilateur ne doit être retiré qu'après déconnexion du câble d'alimentation réseau et un temps d'attente d'au moins 3 minutes.

### 3. CARACTERISTIQUES

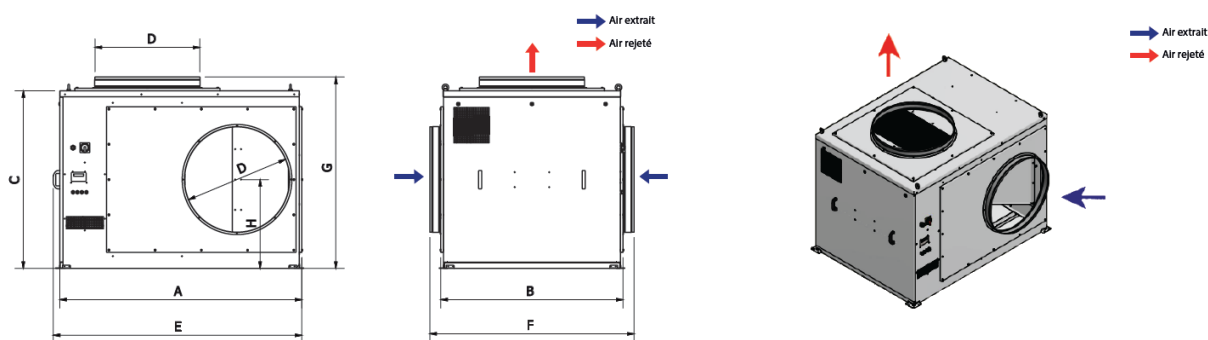
#### 3.1. VUE ECLATEE



| Numéro | Description                                                 | Numéro | Description                                              |
|--------|-------------------------------------------------------------|--------|----------------------------------------------------------|
| 1      | Poignée                                                     | 18     | Panneau support moteur                                   |
| 2      | Panneau de fond                                             | 19     | Renfort profilé                                          |
| 3      | Panneau latéral droite                                      | 20     | Support guide moto-ventilateur                           |
| 4      | Panneau d'accès compartiment moteur                         | 21     | Plaque d'accès turbine                                   |
| 5      | Panneau frontal                                             | 22     | Plaque d'obturation du rejet                             |
| 6      | Piquage                                                     | 23     | Interrupteur cadenassable de proximité                   |
| 7      | Anneau de levage                                            | 24     | Profilé pour poignés                                     |
| 8      | Panneau de séparation des parties aspiration et refoulement | 25     | Renfort profilé                                          |
| 9      | Moteur                                                      | 26     | Prise de pression                                        |
| 10     | Turbine                                                     | 27     | Thermocontact                                            |
| 11     | Panneau maintenance moto-ventilateur                        | 28     | Presse étoupe                                            |
| 12     | Cône d'aspiration de la turbine                             | 29     | Plaque d'obturation                                      |
| 13     | Presse étoupe                                               | 30     | Compartiment pour l'électronique                         |
| 14     | Panneau latéral gauche                                      | 31     | Pied                                                     |
| 15     | Panneau de dessus                                           | 32     | Panneau de fermeture du compartiment pour l'électronique |
| 16     | Plaque avec piquage                                         | 33     | Support contrôleur moteur                                |
| 17     | Panneau de séparation des parties refoulement et moteur     | 34     | Support pour dispositif de raccordement électrique       |

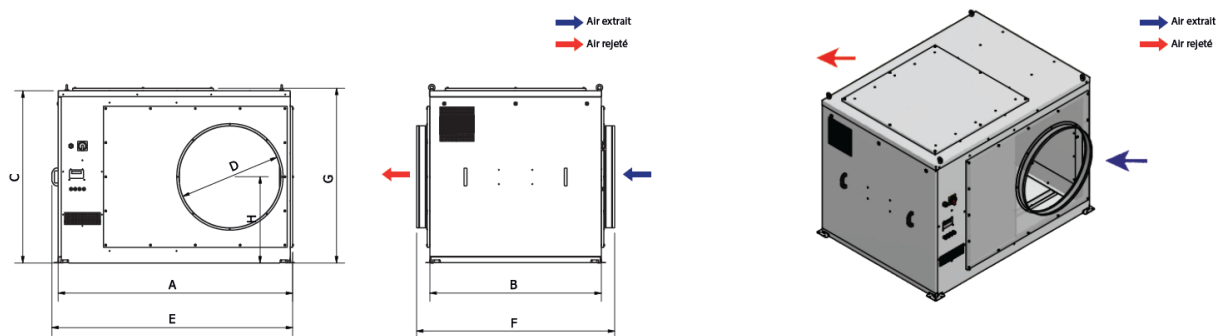
## 3.2. CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

### 3.2.1. SIRIUS X ECM V



| Taille       | A<br>(mm) | B<br>(mm) | C<br>(mm) | E<br>(mm) | F<br>(mm) | G<br>(mm) | H<br>(mm) | Diamètre<br>piquages<br>(mm) | Poids<br>(Kg) |
|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------------------|---------------|
| <b>1000</b>  | 778       | 488       | 447       | 823       | 598       | 537       | 225       | 315                          | 36            |
| <b>2000</b>  | 947       | 553       | 518       | 992       | 703       | 611       | 260       | 400                          | 45            |
| <b>3000</b>  | 1027      | 683       | 648       | 1072      | 833       | 741       | 325       | 500                          | 67            |
| <b>4000</b>  | 1207      | 772       | 738       | 1251      | 922       | 831       | 370       | 550                          | 101           |
| <b>5000</b>  | 1267      | 862       | 828       | 1310      | 1012      | 921       | 415       | 630                          | 124           |
| <b>8000</b>  | 1477      | 1030      | 998       | 1521      | 1180      | 1090      | 499       | 710                          | 178           |
| <b>11000</b> | 1637      | 1232      | 1198      | 1681      | 1382      | 1290      | 600       | 710                          | 270           |

### 3.2.2. SIRIUS X ECM H



| Taille | A (mm) | B (mm) | C (mm) | E (mm) | F (mm) | G (mm) | H (mm) | Diamètre piquages (mm) | Poids (Kg) |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------------------|------------|
| 1000   | 778    | 488    | 447    | 823    | 598    | 467    | 225    | 315                    | 35         |
| 2000   | 947    | 553    | 518    | 992    | 703    | 536    | 260    | 400                    | 44         |
| 3000   | 1027   | 683    | 648    | 1072   | 833    | 666    | 325    | 500                    | 65         |
| 4000   | 1207   | 772    | 738    | 1251   | 922    | 756    | 370    | 550                    | 99         |
| 5000   | 1267   | 862    | 828    | 1310   | 1012   | 846    | 415    | 630                    | 124        |
| 8000   | 1477   | 1030   | 998    | 1521   | 1180   | 1090   | 499    | 710                    | 181        |
| 11000  | 1637   | 1232   | 1198   | 1681   | 1382   | 1216   | 600    | 710                    | 275        |

### 3.3. CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

| Taille | Moteur et Régulation        | Alimentation          | I max (A) | P max absorbée (W) | T° max du moteur (°C) |
|--------|-----------------------------|-----------------------|-----------|--------------------|-----------------------|
| 1000   | ECM avec Carte électronique | Mono 230V - 50 Hz     | 0,8       | 130                | 40                    |
| 2000   | ECM avec Carte électronique | Mono 230V - 50 Hz     | 3         | 400                | 40                    |
| 3000   | ECM avec Carte électronique | Mono 230V - 50 Hz     | 3         | 430                | 40                    |
| 4000   | ECM avec Carte électronique | Mono 230V - 50 Hz     | 4,5       | 630                | 40                    |
|        |                             | Tri + N 400 V – 50 Hz | 1,6       |                    |                       |
| 5000   | ECM avec Carte électronique | Mono 230V - 50 Hz     | 5,5       | 760                | 40                    |
|        |                             | Tri + N 400 V – 50 Hz | 2,0       |                    |                       |
| 8000   | ECM avec Carte électronique | Mono 230V - 50 Hz     | 7,7       | 1135               | 40                    |
|        |                             | Tri + N 400 V – 50 Hz | 2,6       |                    |                       |
| 11000  | ECM avec Carte électronique | Mono 230V - 50 Hz     | 11,9      | 1780               | 40                    |
|        |                             | Tri + N 400 V – 50 Hz | 4,0       |                    |                       |

## 4. INSTALLATION

### 4.1. MANUTENTION ET FIXATION DU PRODUIT

#### 4.1.1. PRECAUTIONS D'INSTALLATION

L'unité doit être installée de façon à permettre l'accès pour les interventions d'entretien, de service ou de démontage. Les panneaux démontables, le raccordement électrique et le panneau du groupe ventilateur sont concernés.

SIRIUS X ECM doit être installé de façon à garantir le sens de refoulement vertical en version V et horizontal en version H.



#### AVERTISSEMENT

Le panneau de maintenance ne doit être en aucun cas obstrué :

- Afin de permettre les opérations de maintenance
- Afin de pouvoir accéder librement au réglage du régulateur
- Afin de permettre le refroidissement du groupe moto ventilateur en cas d'incendie

#### 4.1.2. ANCRAGE

Utiliser un support adapté au poids de l'unité

Perçer le support, s'assurer de la fermeté de la structure de construction et boulonner l'unité au moyen de tiges filetées M8 aux tasseaux de supports sur lesquels l'unité est posée.

Utiliser un appareil de manutention approprié pour soulever l'appareil (chariot élévateur ou autre). Durant l'ancrage du produit, deux opérateurs supplémentaires sont nécessaires pour maintenir le SIRIUS® X ECM en position.

### 4.2. RACCORDEMENT AÉRAULIQUE

Raccorder le piquage du SIRIUS® X ECM directement sur la gaine circulaire.

Les gaines connectées doivent avoir les mêmes dimensions que le piquage d'admission et de soufflage. Une diminution de la puissance de l'unité peut être constatée lors de l'utilisation de gaines de diamètre inférieur et, dans certains cas, une réduction de la durée de vie du ventilateur.

Raccorder les piquages d'admission et de soufflage (piquage circulaire) par des raccords souples (manchettes), pour éviter la transmission des vibrations.

Tous les raccords des conduits de ventilation à l'unité doivent être rendus étanches par du mastic ou une bande d'étanchéité.

La distance minimale entre les coudes dans les conduits d'air ou adaptateurs et le piquage de l'unité est de 3 fois le diamètre du piquage.

### 4.3. LIMITATION DES NUISANCES SONORES

Afin de limiter les nuisances sonores, les accessoires optionnels suivants peuvent être utilisés:

- Matelas anti vibratile ou silentblocs (selon la taille) sous les piétements de l'appareil
- Manchettes souples pour les raccordements entre les piquages de l'appareil et les conduits rigides du réseau
- Pièges à son

### 4.4. DETECTION DE DYSFONCTIONNEMENT

Afin de détecter un mauvais fonctionnement induisant une baisse de débit et de pression, un pressostat peut être monté sur l'appareil :

- Pressostat taré à 80 Pa non réglable.
- Pressostat réglable 20-300 Pa.

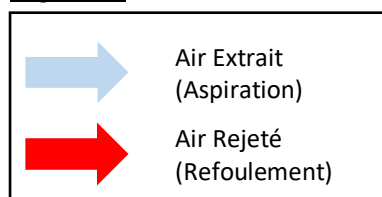
Sur les versions régulées en pression constante (PC) ou pression optimisée (POP), un renvoi d'alarme est disponible sur la carte de régulation. Le paramétrage de pression de sécurité est réglé par défaut à 80 Pa et peut être modifié.

### 4.5. MODIFICATION DE LA CONFIGURATION DES PIQUAGES

Le Sirius® X ECM offre la possibilité de modifier les piquages d'aspirations sur site au moyen d'accessoires adéquats. Il est ainsi possible :

- D'ajouter des piquages d'aspirations
- De boucher des piquages d'aspirations
- De passer d'une version V (refoulement vertical) à une version H (refoulement horizontal) et inversement

Légende :



#### 4.5.1. MODELE REFOULEMENT VERTICAL : SIRIUS X ECM V

Le modèle refoulement vertical, Sirius X ECM V, possède :

- Deux piquages d'aspiration horizontaux latéraux
- Un piquage de rejet vertical

##### **Manipulation A : Ajout d'un piquage horizontal frontal :**

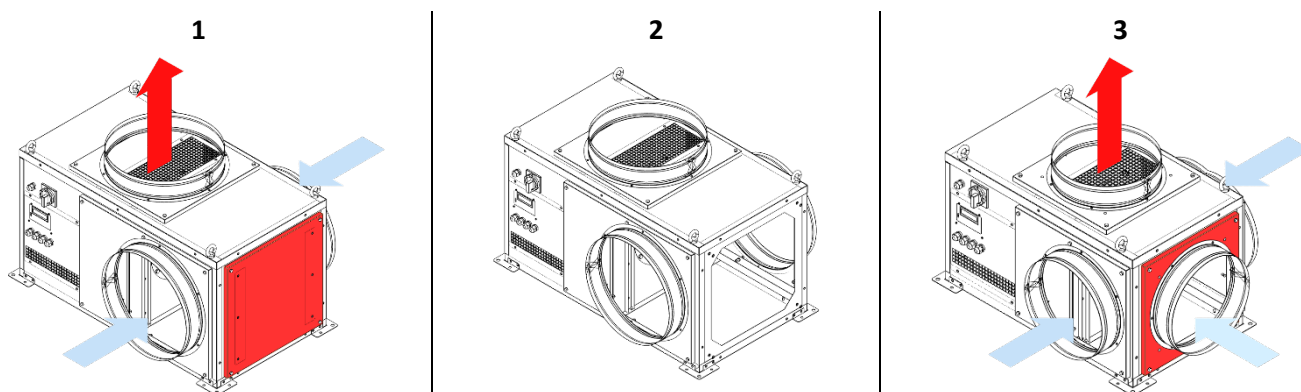
Il est possible d'ajouter un piquage d'aspiration horizontal frontal de manière à obtenir 3 piquages d'aspirations horizontaux.

Les pièces à commander séparément sont les suivantes :

- PIQ. FRONT. SIRIUS X V/H XXXX (XXXX Correspondant à la taille du modèle de caisson) x1

##### Mode opératoire :

- 1- Dévisser les vis M6X30 de la plaque frontale
- 2- Retirer la plaque d'obturation frontale
- 3- Visser à l'aide des vis M6X30, la plaque de piquage frontal (à commander séparément) pour le modèle adéquat.



##### **Manipulation B : Suppression d'un piquage d'aspiration horizontal latéral**

Il est possible de supprimer un piquage d'aspiration horizontal latéral de manière à obtenir 1 piquage d'aspiration latéral horizontal et 1 piquage de rejet vertical.

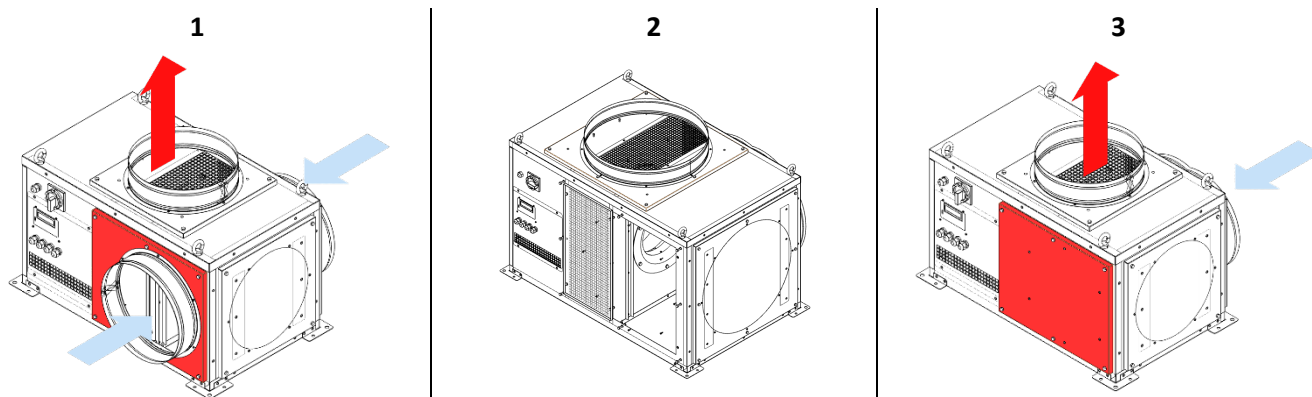
Les pièces à commander séparément sont les suivantes :

- OBTU. LAT. SIRIUS X V/H XXXX (XXXX Correspondant à la taille du modèle de caisson) x1

NB : Des bouchons standards peuvent aussi permettre l'obturation des piquages d'aspiration.

Mode opératoire :

- 1- Dévisser les vis M6X30 de la plaque frontale
- 2- Retirer la plaque de piquage horizontale
- 3- Visser à l'aide des vis M6X30, la plaque d'obturation frontale (à commander séparément) pour le modèle adéquat.



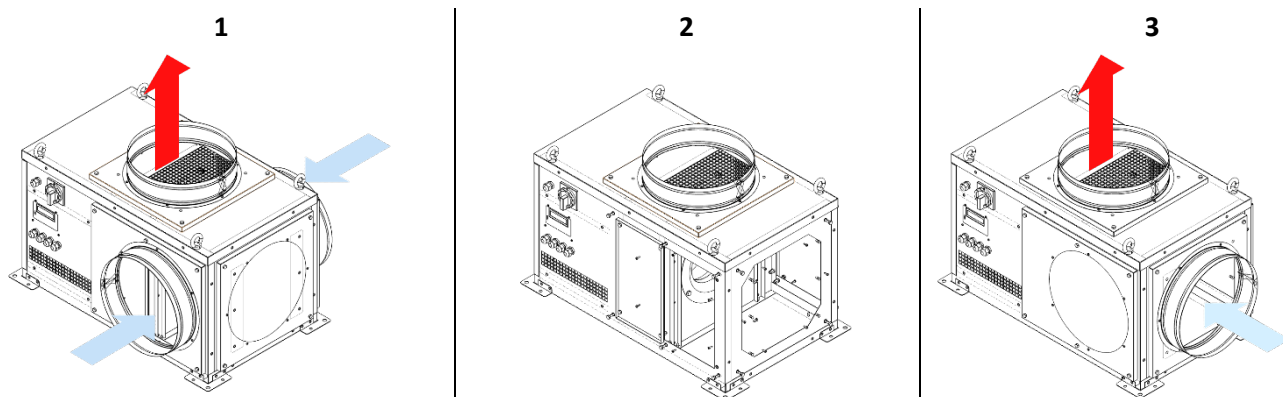
**Manipulation C : Suppression des deux piquages d'aspirations latéraux et ajout d'un piquage d'aspiration frontal (Manipulation A+B) :**

Les pièces à commander séparément sont les suivantes :

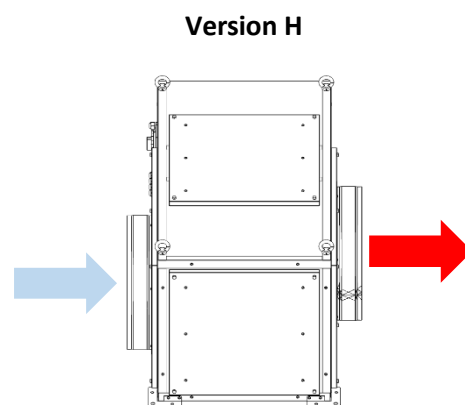
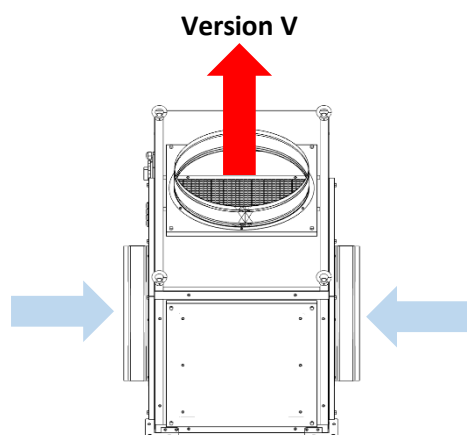
- OBTU. LAT. SIRIUS X V/H XXXX (XXXX Correspondant à la taille du modèle de caisson) x2
- PIQ. FRONT. SIRIUS X V/H XXXX (XXXX Correspondant à la taille du modèle de caisson) x1

Mode opératoire :

- 1- Dévisser les vis M6X30 des deux plaques de piquages latérales et de la plaque d'obturation frontale
- 2- Retirer les plaques de piquage horizontales et la plaque d'obturation frontale
- 3- Visser à l'aide des vis M6X30, les plaques d'obturation latérales et la plaque de piquage frontale pour le modèle adéquat (à commander séparément)



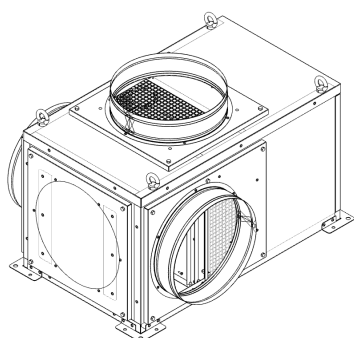
# Manipulation D : Passage d'une version refoulement vertical à refoulement horizontal



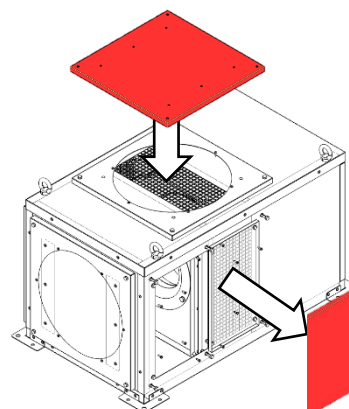
Les pièces à commander séparément sont les suivantes :

- TRANSF. SIRIUS X V en H XXXX (XXXX Correspondant à la taille du modèle de caisson) x1

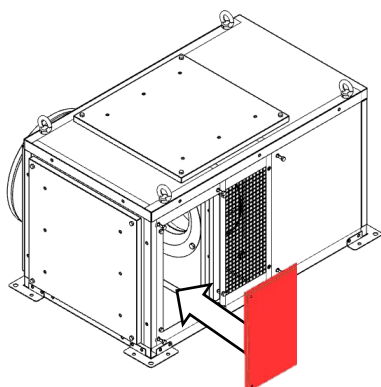
1 : Démontage des panneaux de piquage



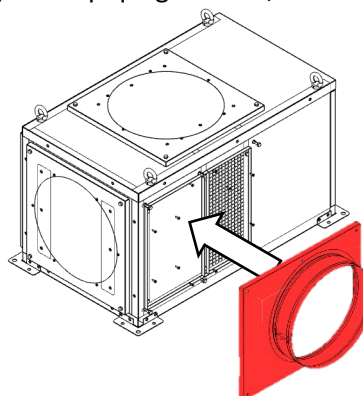
2 : Suppression de la plaque d'obturation du refoulement et obturation du refoulement vertical



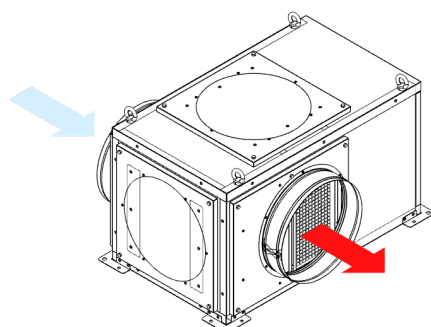
3 : Obturation de l'aspiration horizontale



4 : Ajout du piquage latéral, tourné à 180°



5 : Unité en refoulement horizontal



Mode opératoire :

- 1- Dévisser les vis M6X30 les deux plaques de piquages suivantes : la plaque de piquage horizontale sur le côté où vous souhaitez créer le refoulement et la plaque de piquage de refoulement verticale.  
NB : vous pouvez aussi simplement boucher à l'aide d'un bouchon galvanisé le piquage de refoulement vertical.  
Retirer les deux plaques de piquages
- 2- Dévisser la plaque d'obturation du refoulement du côté où vous souhaitez orienter le refoulement.  
Viser la plaque d'obturation du refoulement vertical. (*Fourni dans le kit transformation Sirius X V en H à commander séparément*)
- 3- Visser la plaque d'obturation de l'aspiration latéral
- 4- Tourner la plaque de piquage initialement retirée à l'étape 1 de 180 ° et fixez la en vissant grâce aux vis M6X30.

**4.6. MODELE REFOULEMENT HORIZONTAL : SIRIUS X ECM H**

Le modèle refoulement horizontal en ligne, Sirius X ECM H, possède :

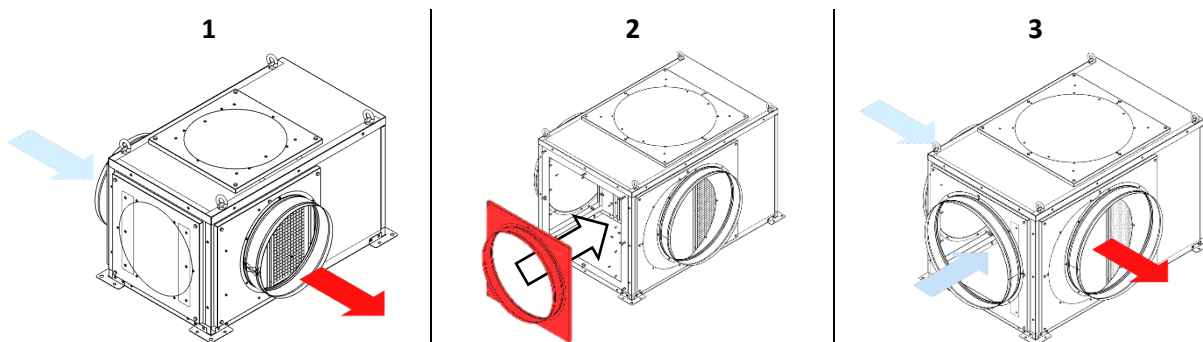
- Un piquage d'aspiration horizontal latéral
- Un piquage de rejet horizontal latéral en ligne

**Manipulation A : Ajout d'un piquage horizontal frontal :**

Il est possible d'ajouter un piquage d'aspiration horizontal frontal de manière à obtenir deux piquages d'aspirations horizontaux et un piquage de rejet horizontal.

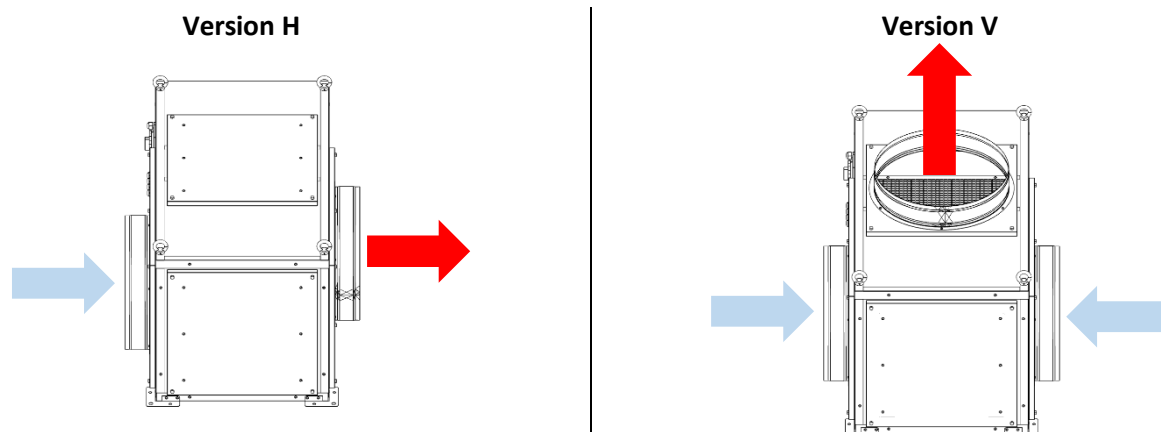
Les pièces à commander séparément sont les suivantes :

- PIQ. FRONT. SIRIUS X V/H XXXX (XXXX Correspondant à la taille du modèle de caisson) x1

Mode opératoire :

- 1- Dévisser les vis M6X30 de la plaque frontale  
Retirer la plaque d'obturation frontale
- 2- Visser à l'aide des vis M6X30, la plaque de piquage frontal (à commander séparément) pour le modèle adéquat.

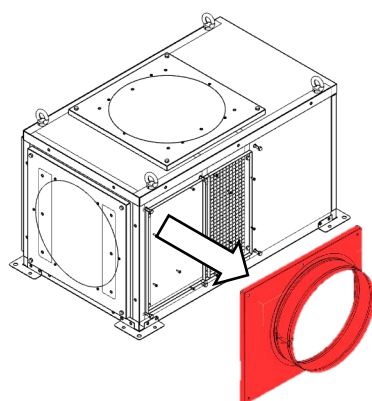
**Manipulation B : Passage d'une version refoulement horizontal à une version refoulement vertical :**



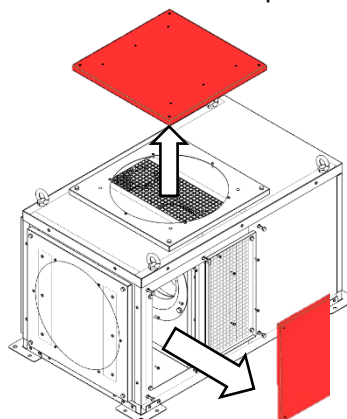
Les pièces à commander séparément sont les suivantes :

- TRANSF. SIRIUS X H en V XXXX (XXXX Correspondant à la taille du modèle de caisson) x1

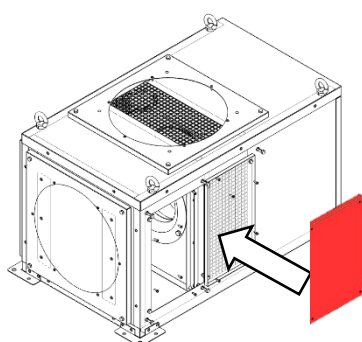
1 : Démontage du panneau de piquage



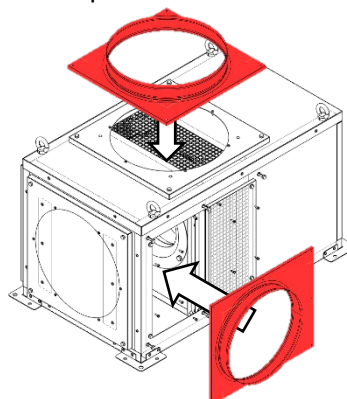
2 : Suppression des panneaux d'obturation du refoulement vertical et de l'aspiration latérale



3 : Ajout de la plaque d'obturation du refoulement latéral



4 : Ajout des panneaux de piquage. Le panneau latéral doit être tourné à 180° par rapport sa position initiale



- 1- Dévisser les vis M6X30 de la plaque de piquage horizontale utilisée pour le refoulement
- 2- Retirer la plaque d'obturation verticale et la plaque d'obturation de l'aspiration latérale
- 3- Visser la plaque d'obturation du refoulement horizontal (*Fourni dans le kit transformation Sirius X H en V à commander séparément*)
- 4- Tourner à 180° la plaque de piquage de l'aspiration latérale et l'installer.  
Visser la plaque de piquage vertical (*à commander séparément*).

## 5. RACCORDEMENT ELECTRIQUE

### 5.1. GENERALITES

Le raccordement électrique doit être réalisé par un électricien habilité.

L'installation électrique doit être équipée d'un disjoncteur.

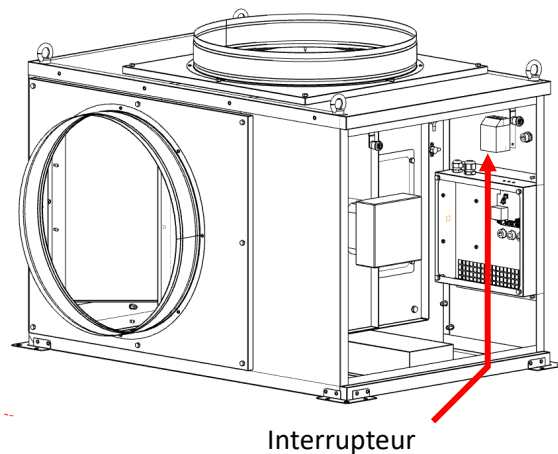
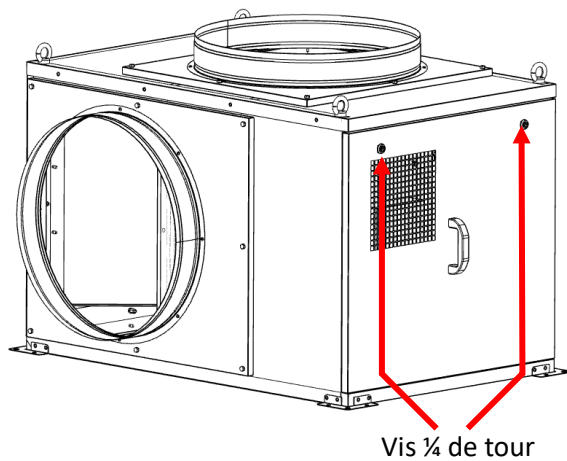
Le raccordement électrique du caisson SIRIUS® X ECM s'effectue au niveau de l'interrupteur de proximité cadenassable monté et câblé.

L'appareil doit être raccordé par un câble isolé rigide, résistant à la température et d'un diamètre correspondant aux normes et réglementations en vigueur.

Procédure de raccordement :

- Couper l'alimentation électrique en s'assurant qu'elle ne puisse pas être rétablie accidentellement.
- Positionner l'interrupteur sur Off.
- Déverrouiller la porte d'accès frontale par vis quart de tour. Basculer la porte vers l'extérieur pour la retirer
- Réaliser le raccordement sur l'interrupteur de proximité

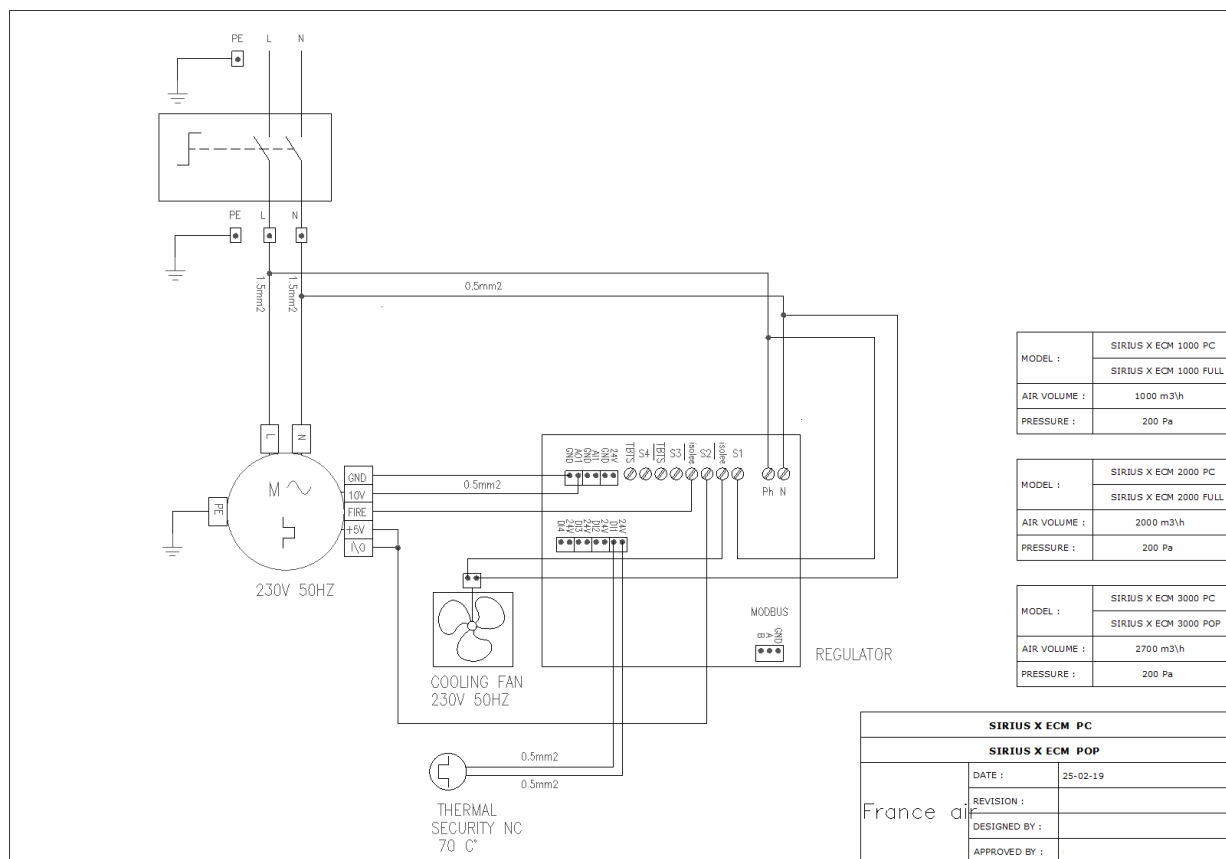
**Respecter la polarité**



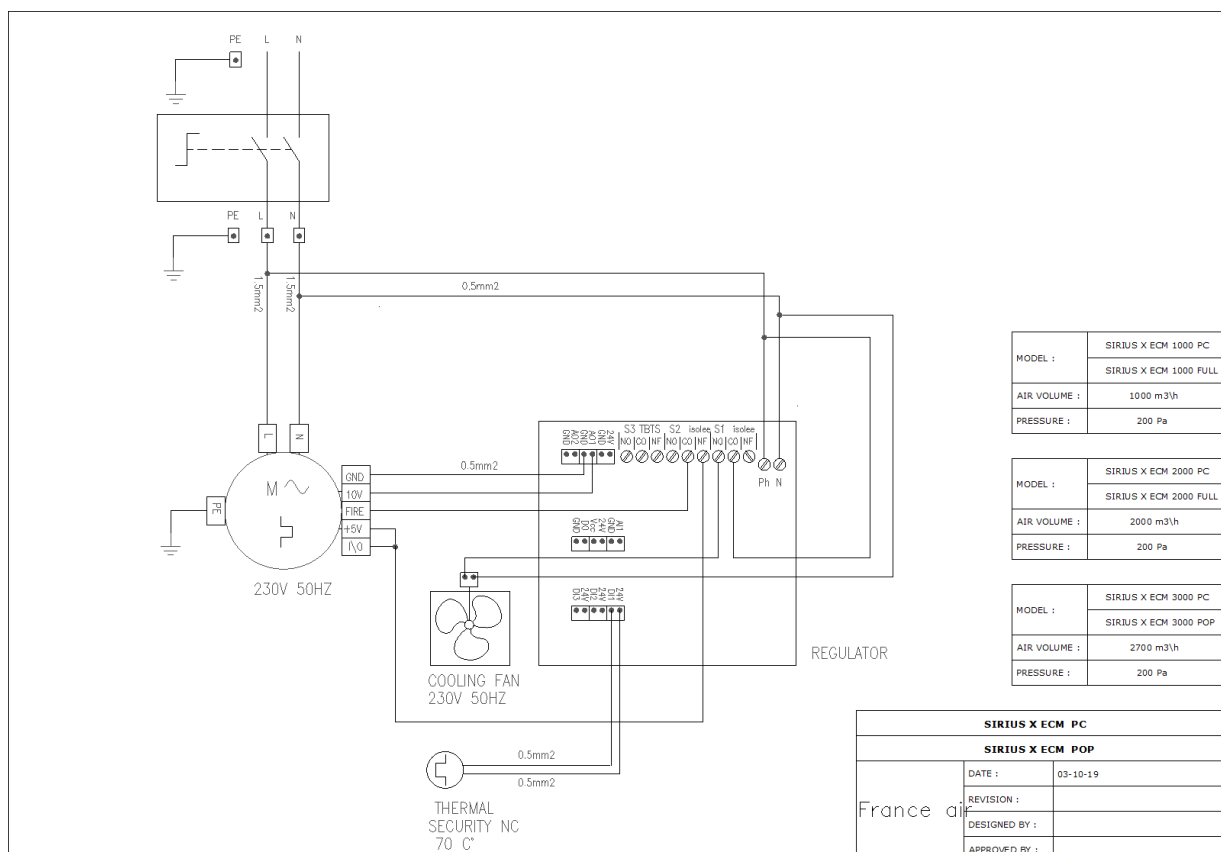
## 5.2. SCHEMAS MOTEUR

Tailles 1000, 2000 et 3000, régulé:

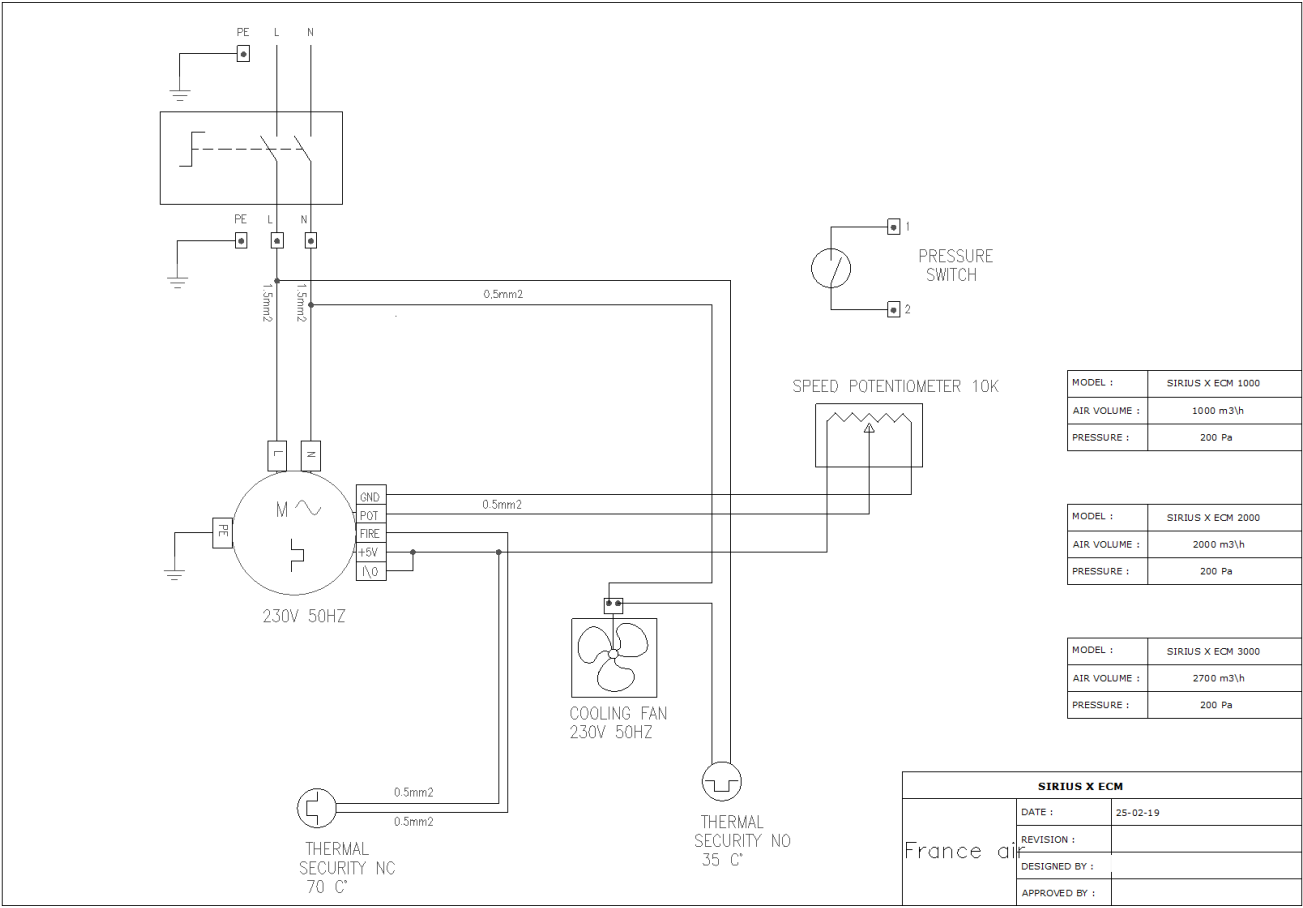
- Modèles dont le n° de série est ≤ à « 2019-020596 » :



- Modèles dont le n° de série est ≥ à « 2019-020612 » :

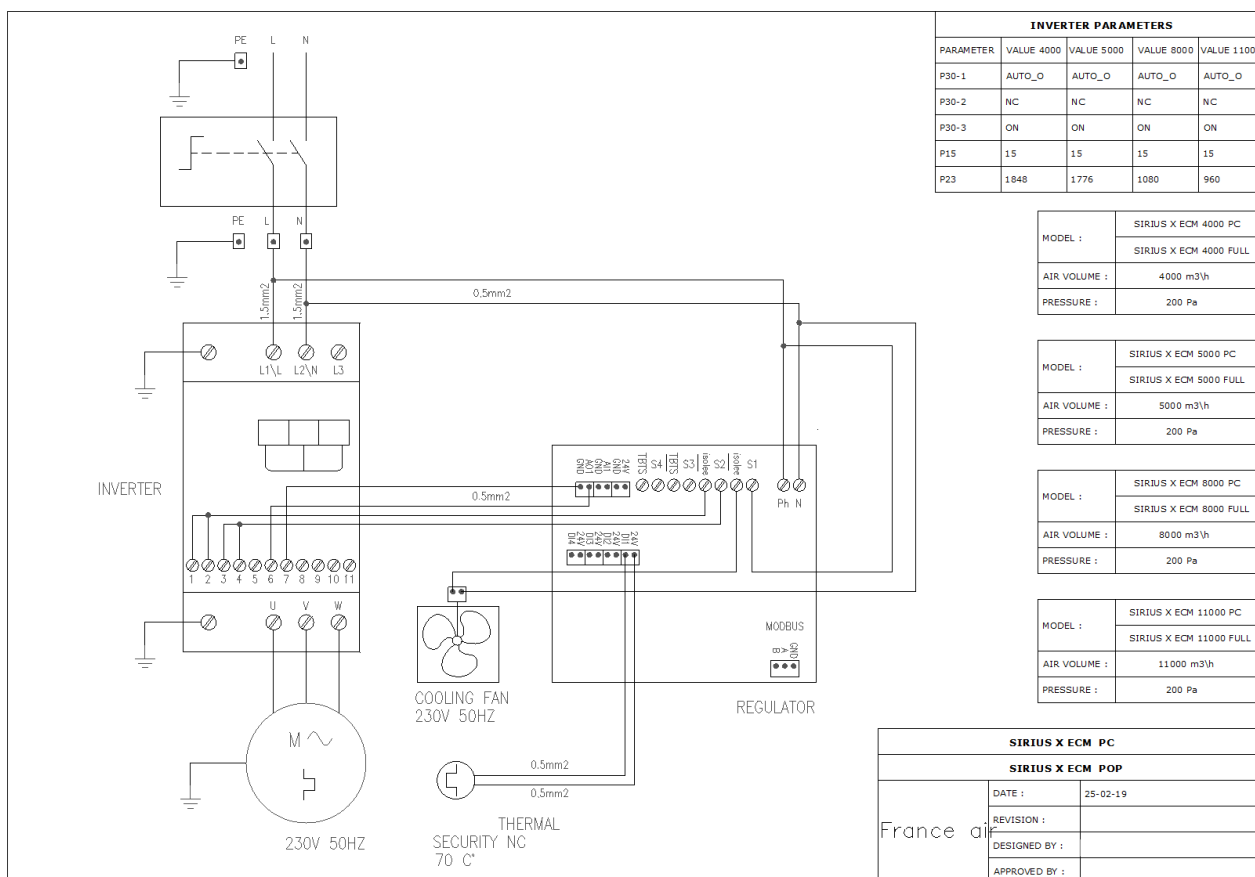


Tailles 1000, 2000 et 3000, non régulé:

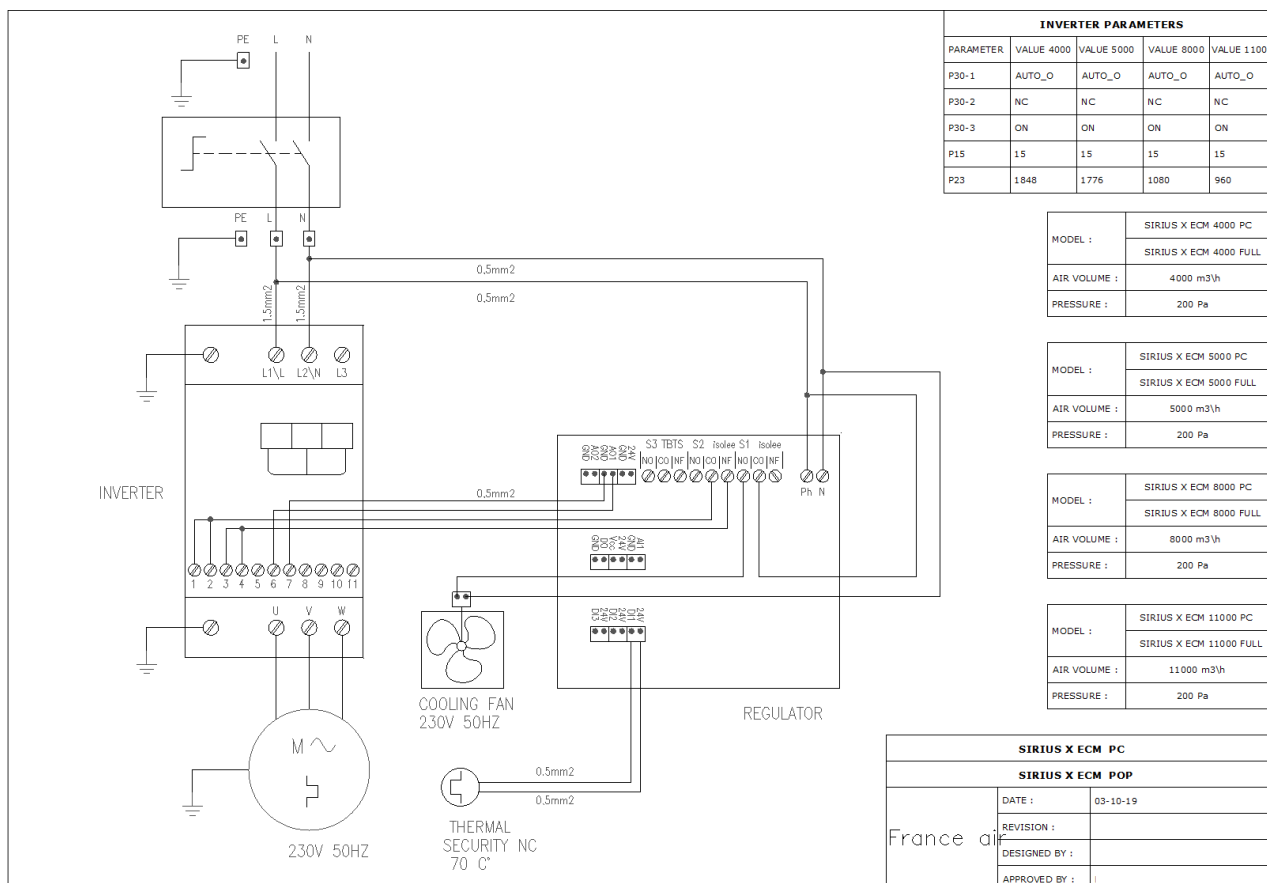


Tailles 4000 5000 8000-11000, monophasé, réglé :

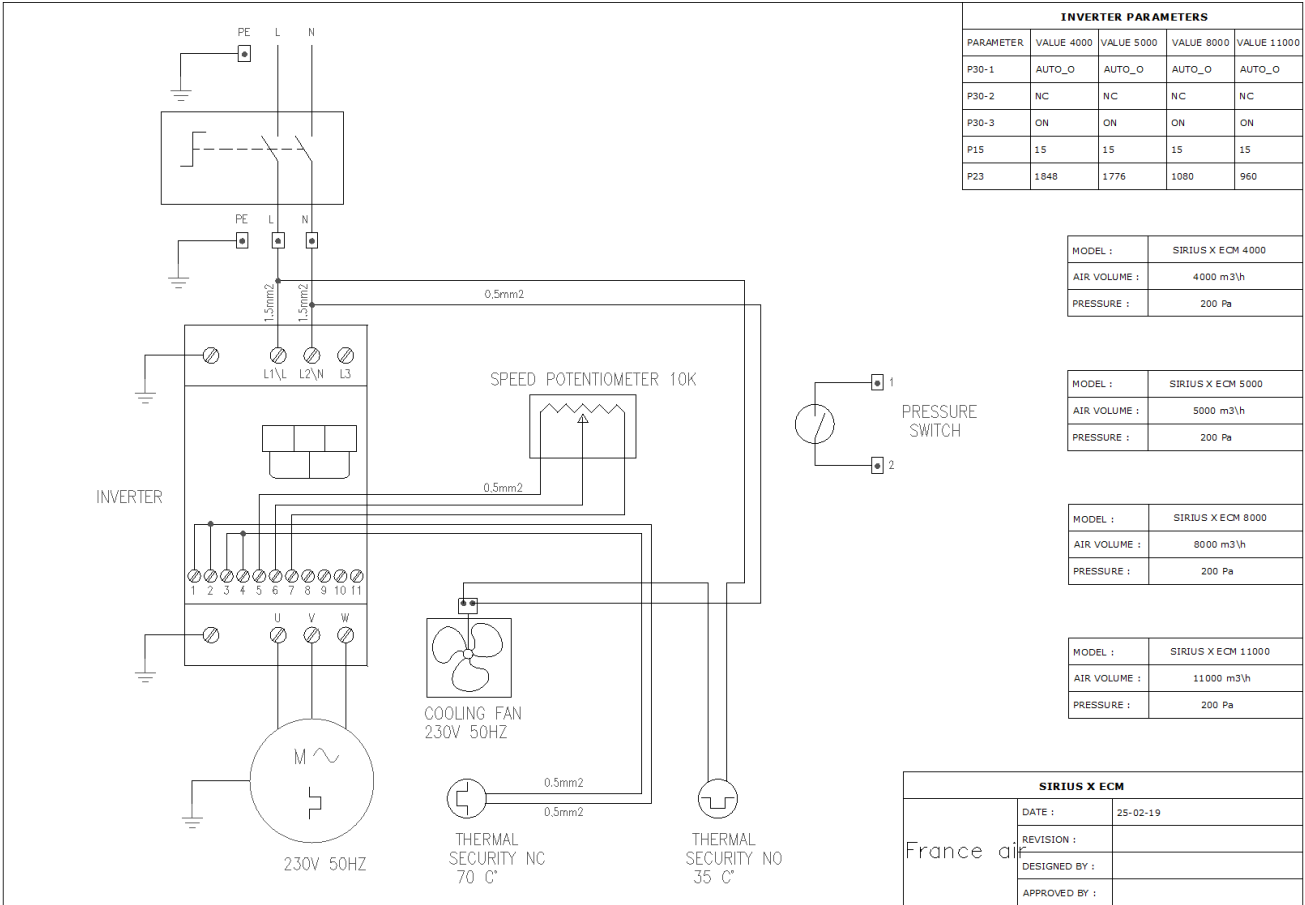
- Modèles dont le n° de série est ≤ à « 2019-020596 » :



- Modèles dont le n° de série est ≥ à « 2019-020612 » :

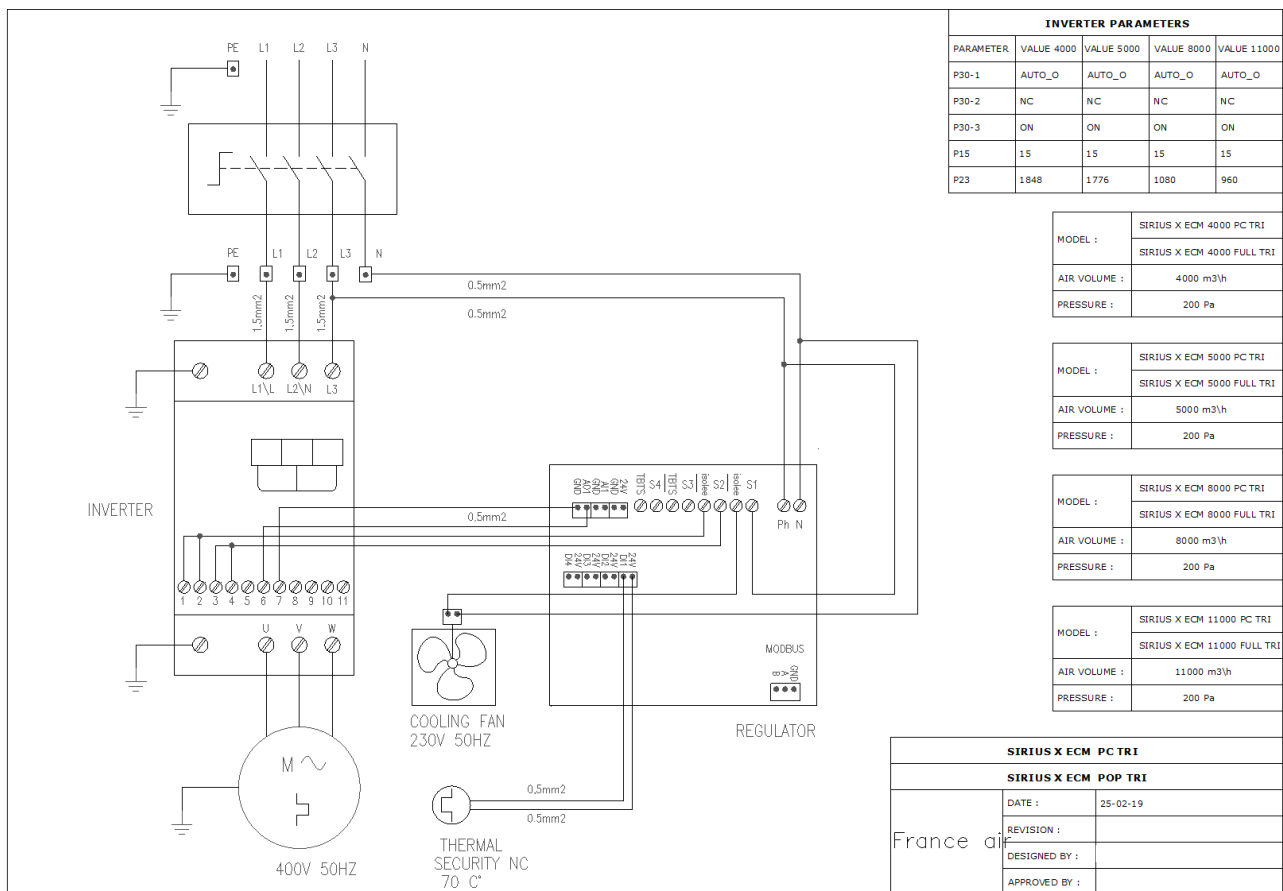


Tailles 4000 5000 8000-11000, monophasé, non-régulé :

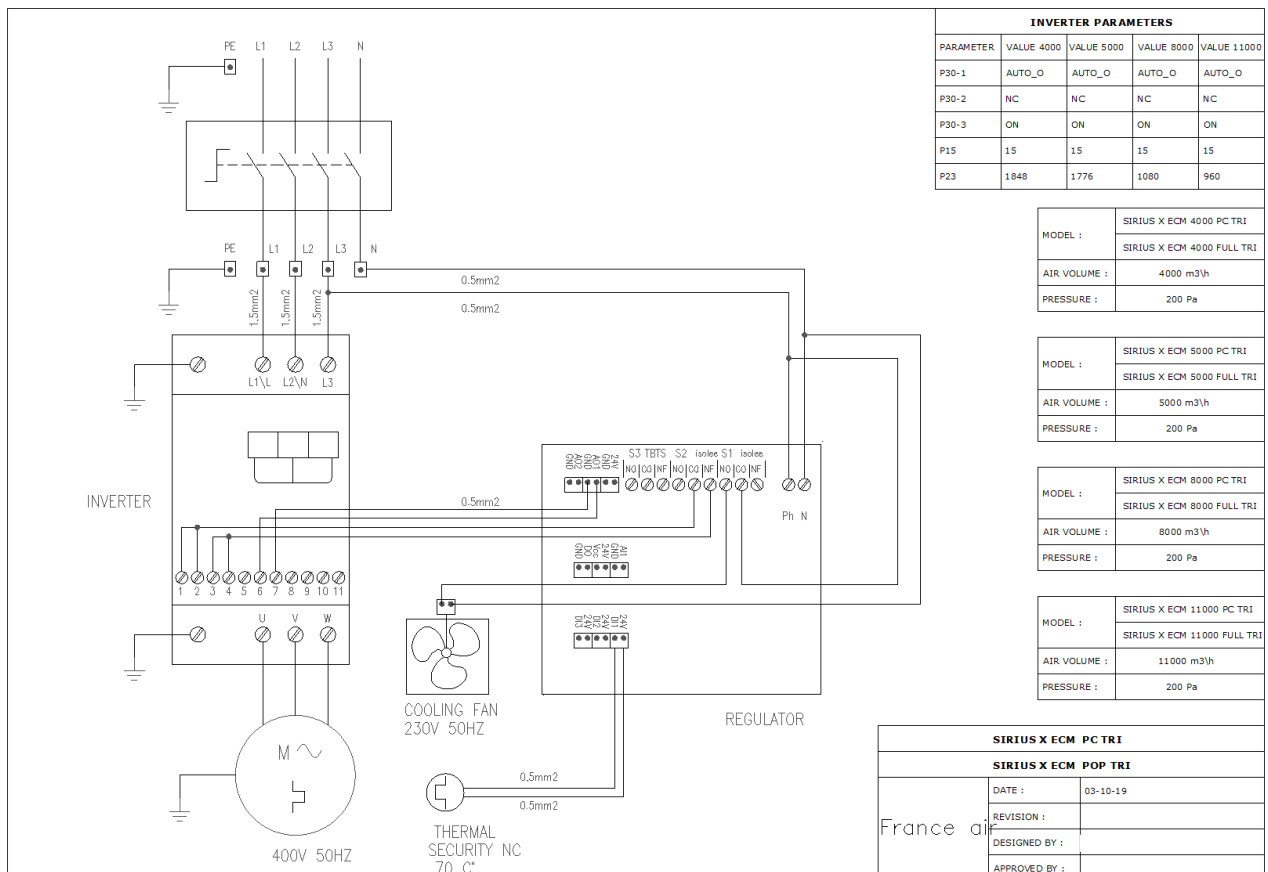


Tailles 4000 5000 8000-11000, triphasé, régulé :

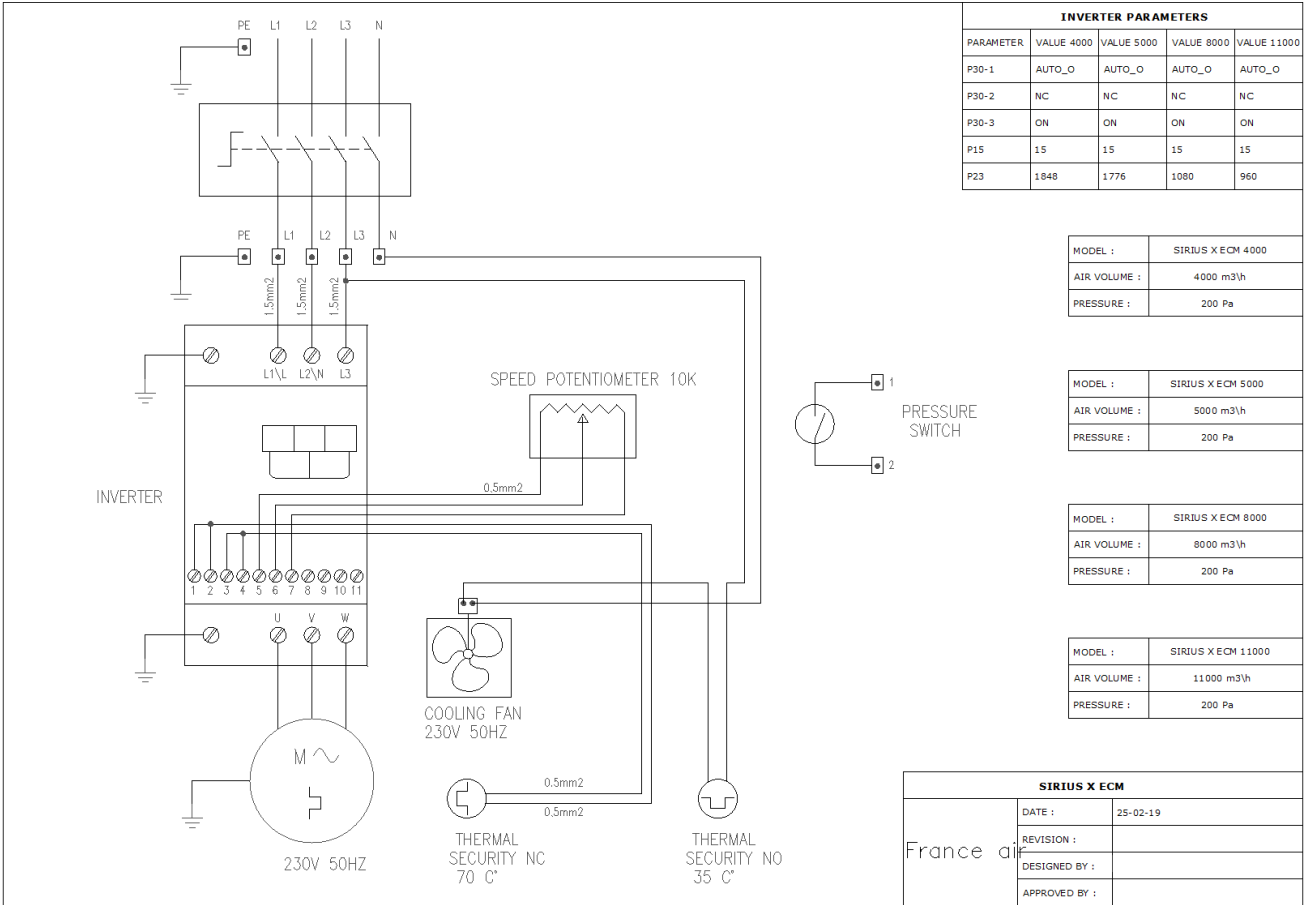
- Modèles dont le n° de série est ≤ à « 2019-020596 » :



- Modèles dont le n° de série est ≥ à « 2019-020612 » :



Tailles 4000 5000 8000-11000, triphasé, non-régulé :



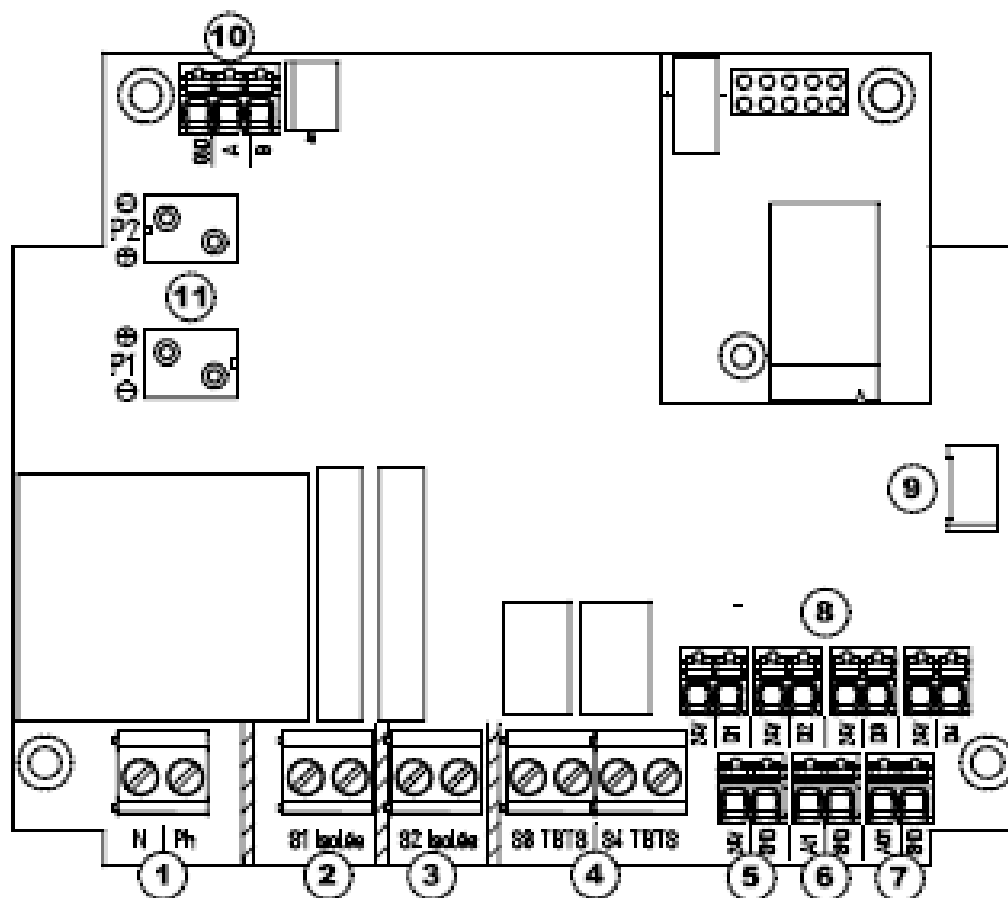
### 5.3. CARTE DE REGULATION

Ce chapitre ne concerne que les versions régulées SIRIUS X ECM PCO et SIRIUS X ECM POP.

Le schéma suivant indique les raccordements à effectuer au niveau du régulateur, si une opération de maintenance nécessite d'intervenir sur le câblage :

- Du moteur
- Du contrôleur
- Du thermo contact
- Du transmetteur de pression

**Modèles dont le n° de série est ≤ à « 2019-020596 » :**



- ① N-Ph : Alimentation générale de la carte N-Ph - 230 V – 50 Hz
- ② Sortie S1 : Sortie contact sec « Mode incendie », 230 VAC/6A pour le pilotage du ventilateur de refroidissement auxiliaire.
- ③ Sortie S2 : Sortie contact sec « Mode incendie », 230VAC/6A pour le pilotage du mode incendie du contrôleur moteur.
- ④ Sortie S3 : Contact sec d'alarme programmable 30VDC/1A (Type de contact « NO » ou « NF » configurable via le menu Installateur).  
Sortie S4 : Contact sec d'alarme programmable 30VDC/1A (Type de contact « NO » ou « NF » configurable via le menu Installateur).
- ⑤ 24 V : Sortie alimentation 24 VDC / 100 mA  
GND : Masse commune des signaux
- ⑥ AI1 : Entrée 0-10 V pour mode DCV (commande par 0-10V externe)
- ⑦ AO1 : Sortie 0-10 V ou PWM pour moteur ECM

- ⑧ DI1 : Entrée contact sec mode feu  
 DI2 : Entrée contact sec compteur d'énergie  
 DI3 : Entrée tachymètre moteur  
 DI4 : Entrée contact SEC

⑨ Connecteur pour IHM

⑩ Modbus RTU  
 MODBUS Maitre A/B/GND  
 MODBUS Esclave A/B/GND

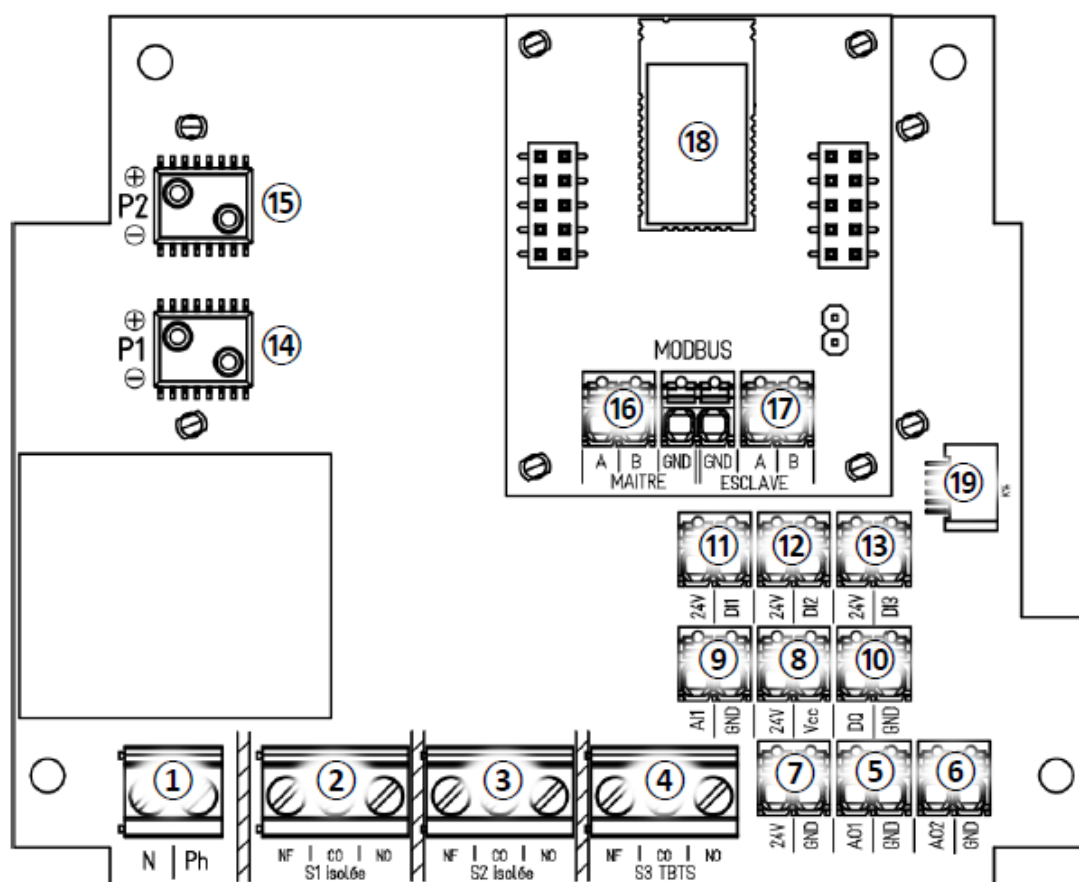
⑪ Entrée de mesures de pression P1 et P2  
 P1 : Entrée de pression pour la mesure de la pression statique.

- P1 - : Prise de pression statique
- P1 + : Pression atmosphérique - libre

P2: Entrée de pression pour la mesure de pression différentielle du calcul de débit.

- P2 - : Prise de pression statique
- P2 + : Prise de pression sur le col du pavillon d'aspiration

**Modèles dont le n° de série est ≥ à « 2019-020612 » :**



- ① N-Ph : Alimentation générale de la carte N-Ph - 230 V – 50 Hz
- ② S1 isolée : Sortie contact sec « Mode incendie », 1 x NO et 1 xNF 230 VAC/6A pour le pilotage du ventilateur de refroidissement auxiliaire. Ce dernier doit être câblé sur la borne NO afin de démarrer lors du passage en mode incendie.
- ③ S2 isolée : Sortie contact sec « Mode incendie », 1xNO et 1xNF 230VAC/6A pour le pilotage du mode incendie du contrôleur moteur. Câblage du la borne NF.
- ④ S3 isolée : Sortie contact sec de défaut, 1xNO et 1xNF 30VDC/1A. Câblage par l'installateur s'il le souhaite.
- ⑤ AO1 : Sortie 0-10V ou PWM de commande moteur.
- ⑥ AO2 : Non connecté.
- ⑦ GND : Non connecté.
- ⑧ + ⑩ Vcc/GND : Non-connectés
- ⑨ AI1 : Entrée analogique 0-10V ou PWM pour capteur externe. Câblage d'une sonde ou d'un potentiomètre externe par l'installateur pour le mode DCV. Fonctionne également avec un transducteur de pression externe pour le mode PCO.
- ⑩ Voir ci-dessus
- ⑪ DI1 : Entrée tout ou rien 24VDC « Mode incendie ». Contact sec normalement fermé par défaut. Connecter un thermostat normalement fermé pour piloter le mode incendie.
- ⑫ DI2 : Non connecté
- ⑬ DI3 : Non connecté
- ⑭ P1 : Entrée de pression pour la mesure de la pression statique.
  - P1 - : Prise de pression statique
  - P1 + : Pression atmosphérique - libre
- ⑮ P2: Entrée de pression pour la mesure de pression différentielle du calcul de débit.
  - P2 - : Prise de pression statique
  - P2 + : Prise de pression sur le col du pavillon d'aspiration
- ⑯ MODBUS Maître A/B/GND
- ⑰ MODBUS Esclave A/B/GND
- ⑱ Module Bluetooth
- ⑲ K14 : Connecteur pour IHM

Une fois le raccordement électrique réalisé, alimenter l'appareil au moyen de l'interrupteur de proximité via le bornier. Le ventilateur se met en marche.

## 5.4. MODES DE FONCTIONNEMENT

Ce chapitre ne concerne que les versions régulées SIRIUS X ECM PC et SIRIUS X ECM POP.

### 5.4.1. MODE PCO (PRESSION CONSTANTE) :

Dans ce mode de fonctionnement, la vitesse de rotation du moteur est asservie à une mesure de pression. Le point de fonctionnement est défini manuellement par l'utilisateur dans le menu principal. Ce mode est utilisé lorsque l'on souhaite effectuer une régulation PID à pression constante.

### 5.4.2. MODE POP (PRESSION OPTIMISEE) :

Dans ce mode de fonctionnement, le caisson adapte la consigne de pression automatiquement en fonction des besoins des locaux traités.

Le groupe d'extraction est régulé suivant une courbe montante. Le besoin de l'installation est calculé en temps réel et la pression de consigne est ajustée automatiquement.

La courbe montante est définie à partir du point de fonctionnement maximal de l'installation (Qmax et Pmax). L'algorithme de la régulation permet de garantir le respect du garde-fou chantier du CPT hygroréglable.

L'installateur saisit via l'écran de la régulation ;

- Pmax
- Qmax
- Le nombre d'ouïes de raccordement

Voir aussi : Menu Installateur / Paramètres de l'Installation.

### 5.4.3. MODE DCO (DEBIT CONSTANT) :

Dans ce mode de fonctionnement, la vitesse de rotation du moteur est asservie à une mesure de débit. Le point de fonctionnement est défini manuellement par l'utilisateur dans le menu principal. Ce mode est utilisé lorsque l'on souhaite effectuer une régulation PID à débit constant.

### 5.4.4. MODE DCV (DEMAND CONTROLLED VENTILATION) :

Dans ce mode de fonctionnement, la vitesse de rotation du moteur est asservie au signal 0-10V présent sur l'entrée AI1. L'utilisateur définit la courbe linéaire de fonctionnement du signal de consigne en fonction du signal d'entrée de la sonde. Ce mode est utilisé lorsque l'on souhaite effectuer une régulation PID avec un signal de sonde 0-10 V (Température, Hygrométrie, CO<sub>2</sub>, COV ...).

## 6. MISE EN SERVICE

### 6.1. GENERALITES

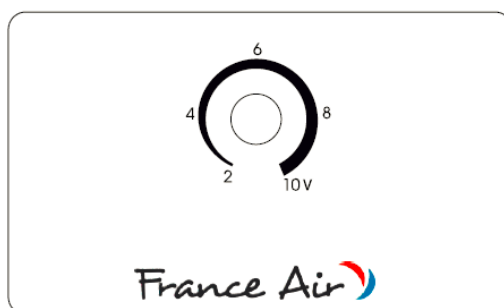
Lors de la mise en service du SIRIUS® X ECM vérifier que :

- L'intensité du courant ne soit pas supérieur de plus de 5% à la valeur indiquée sur l'étiquette du caisson SIRIUS® X ECM.
- La tension d'entrée soit comprise dans un intervalle de -15% à +4% (version Mono) et -5% à +20% (version Tri) par rapport à la valeur indiquée sur l'étiquette du SIRIUS® X ECM.
- Aucun bruit de frottements, de chocs ou signalant un défaut d'alignement ne doit être perceptible lors du démarrage.
- Le sens de rotation pour les versions triphasées doit être en accord avec le sens de rotation indiqué sur l'étiquette du caisson SIRIUS® X ECM.

Le réglage du SIRIUS® X ECM doit être conforme aux préconisations du dimensionnement de l'installation.

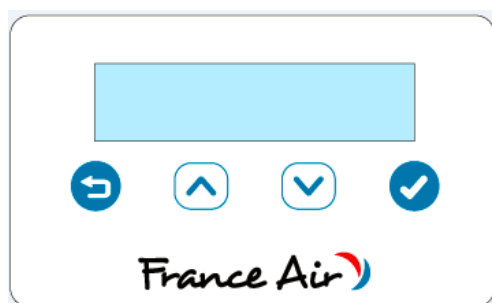
### 6.2. VERSION ECM :

Sur les versions ECM sans régulation, le réglage du débit au moyens du potentiomètre monté d'usine:



### 6.3. VERSION REGULEE :

Le clavier 4 touches et l'affichage permettent de procéder au paramétrage :



Appui court : Naviguer dans les sous-menus ou changer une valeur de réglage



Appui court : accéder à un sous-menu ou valider un réglage

Appui long : mise en tention de l'appareil OU accès au menu installateur



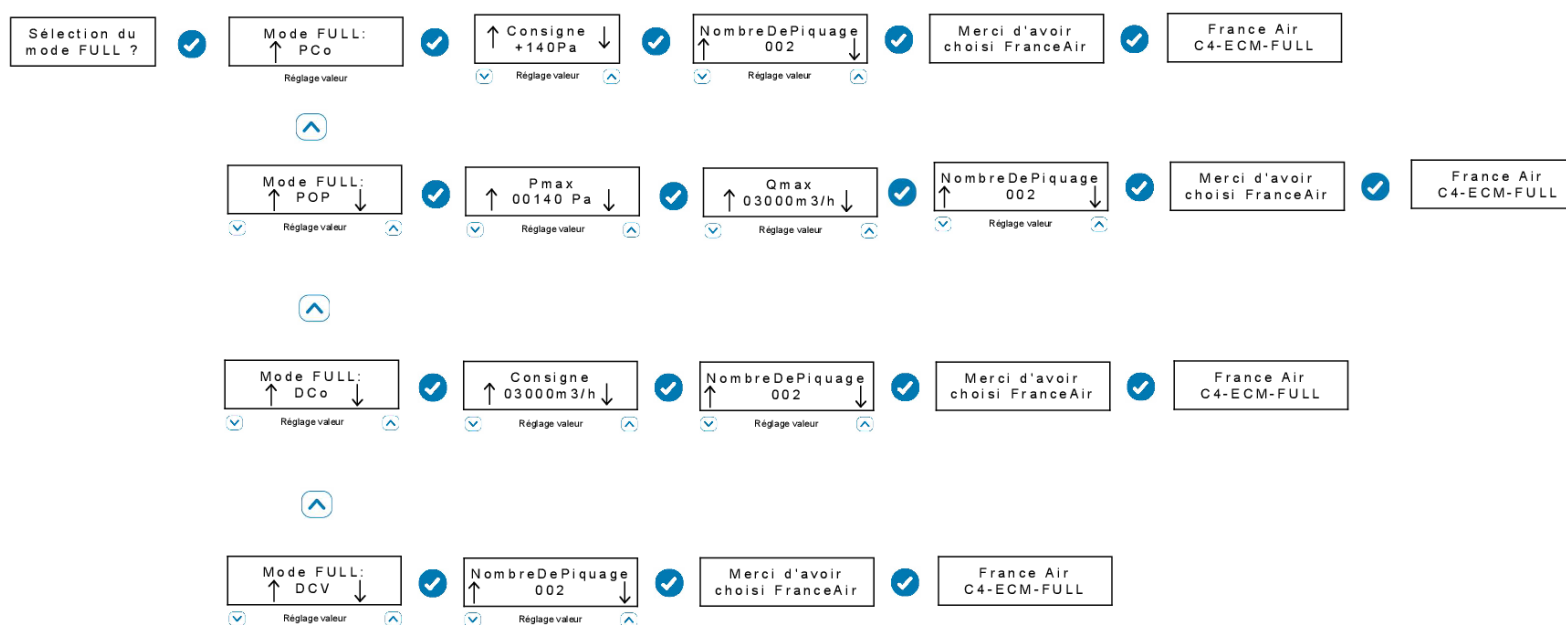
Appui court : revenir au menu précédent ou sortir d'un réglage

Appui long : mise hors tension de l'appareil

Si vous êtes équipé d'une version FULL/POP, le système de régulation propose quatre fonctionnements différents lors du premier démarrage:

- Pression constante (PCO)
- Pression optimisée – courbe montante (POP)
- Débit constant (DCO)
- DCV (Demand controlled ventilation)

Pour chaque fonctionnement les possibilités de configuration sont différentes :



Si vous êtes équipé d'une version PCO, le système de régulation propose un fonctionnement en Pression constante :

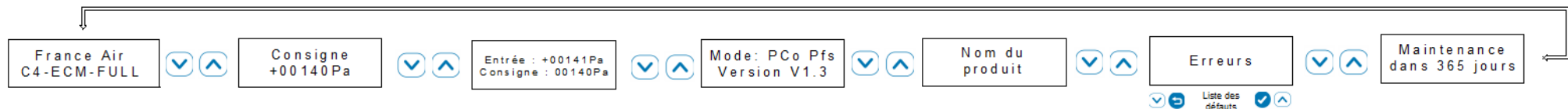


## 7. VERSION REGULEE : MENU PRINCIPAL

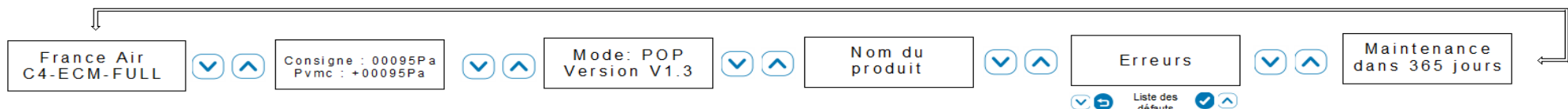
Le menu principal de la régulation permet de visualiser différents écrans :

- Un affichage par défaut indiquant France Air, suivi de la version de la régulation
- La consigne de fonctionnement. En sélectionnant cet affichage, l'utilisateur peut modifier le point de consigne (uniquement en PCO et DCO)
- Dans certains cas les valeurs d'entrée des capteurs
- Le mode sélectionné (PCO, POP, DCO, DCV) et la version du logiciel
- La liste des erreurs
- La date de la prochaine maintenance

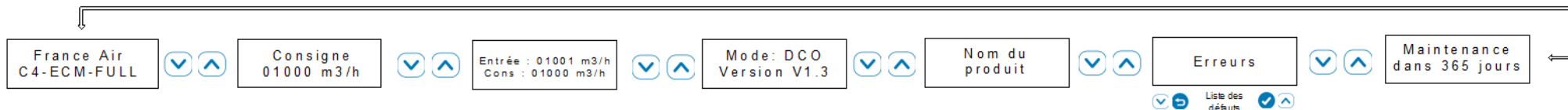
### 7.1. MODE PCO



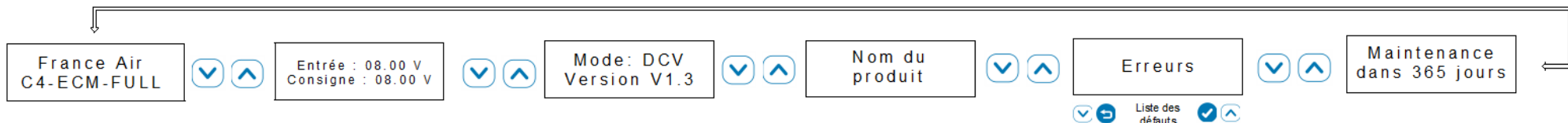
### 7.2. MODE POP



### 7.3. MODE DCO

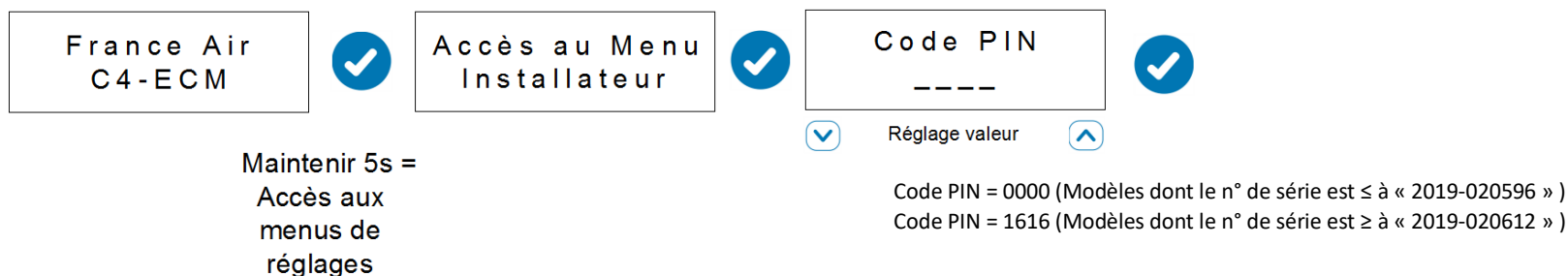


### 7.4. MODE DCV



## 8. VERSION REGULEE : MENU INSTALLATEUR

Le menu installateur est accessible à partir du menu principal en maintenant le bouton valider cinq secondes. Ce menu est protégé par un code PIN.



Le menu installateur permet de modifier les réglages suivants :

**Paramètre de l'installation :** permet de modifier les limites des points de consigne et les paramètres de calcul du débit d'air

**Configuration Modbus:** permet de modifier les paramètres de la communication Modbus

**Gestion des Erreurs/Défauts :** Permet de définir le comportement de la sortie défaut et du seuil de déclenchement du dépressostat

**Sortie 0-10 V:** permet de modifier les limites basses et hautes de la sortie 0-10

**Consigne et capteurs :** permet d'ajouter des nouveaux capteurs de pression, de les calibrer, modifier les limites des points de consignes et de modifier leur paramétrage

**Configuration du correcteur PID:** permet de modifier les coefficients de la régulation PID

**Dates de maintenance :** Permet de réinitialiser le décompte des heures avant la prochaine maintenance.

**Diagnostic Entrées/Sorties :** affiche en temps réel les entrées et les sorties

**Test machine:** permet de forcer les valeurs des différentes sorties

**Connexion à un smartphone :** permet la commande de l'unité par smartphone ou tablette

**Réglages de l'horloge :** Permet de définir l'heure et le jour de la semaine, et de configurer une planification du fonctionnement de l'unité.

**Paramètres de fonctionnement :** Permet d'activer ou non le démarrage de l'unité à la mise sous tension

**Changer le code PIN installateur**

**Remise à zéro installateur :** Pour rétablir les paramètres du menu installateur à leur configuration par défaut.

## 8.1. PARAMETRE DE L'INSTALLATION

Le paramétrage de l'installation permet de modifier

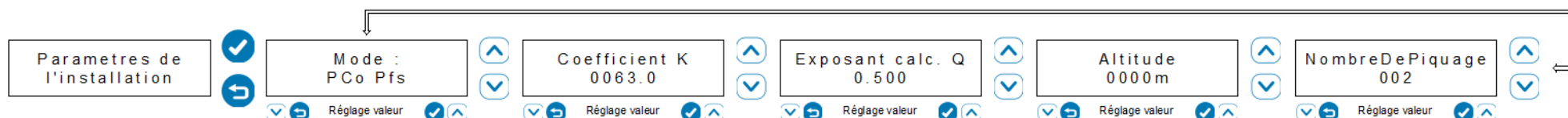
- Le mode de fonctionnement de l'installation
- Les coefficients utilisés pour le calcul du débit d'air à partir des mesures de pression. La formule considérée pour le calcul est :

$$Q = K \cdot \sqrt{\frac{1.2}{\rho}} \cdot \Delta P^n$$

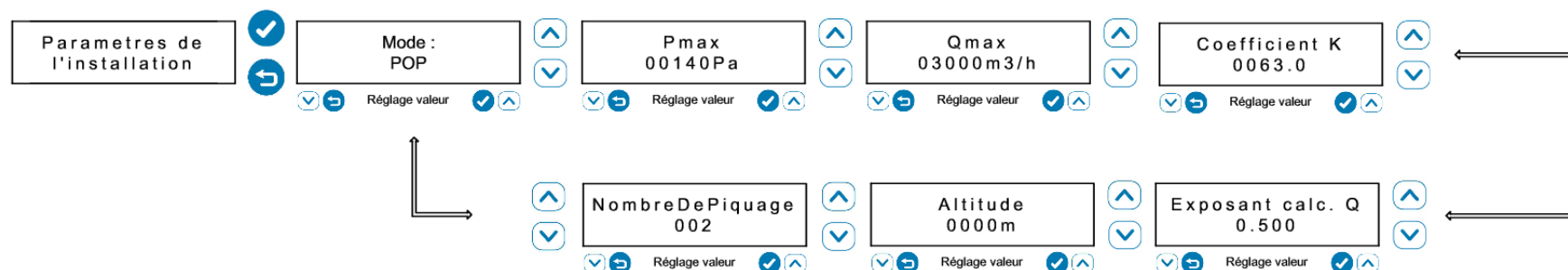
Où Q est le débit d'air en m<sup>3</sup>/h, K un coefficient adimensionnel, ΔP la différence entre la pression dans le pavillon d'aspiration et la pression statique (Entrée P2), ρ la masse volumique de l'air en kg/m<sup>3</sup>, déterminée automatiquement à partir de l'altitude de l'installation, et n un coefficient de calcul adimensionnel.

Les paramètres visibles aux paragraphes 8.1.1, 8.1.3, 8.1.4 et 8.1.4 correspondent aux valeurs par défaut de la régulation.

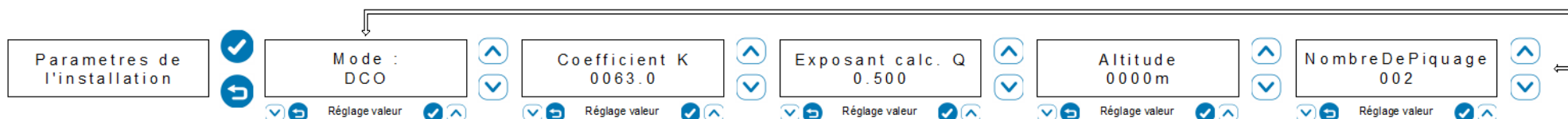
### 8.1.1. PARAMETRAGE EN MODE PCO



### 8.1.2. PARAMETRAGE EN MODE POP



### 8.1.3. PARAMETRAGE EN MODE DCO



### 8.1.4. PARAMETRAGE EN MODE DCV



### 8.2. CONFIGURATION MODBUS

La configuration permet de modifier différents paramètres de la communication avec l'élément maître.

Il est possible de modifier l'adresse de l'appareil, le débit de données, et l'utilisation ou non de la parité.



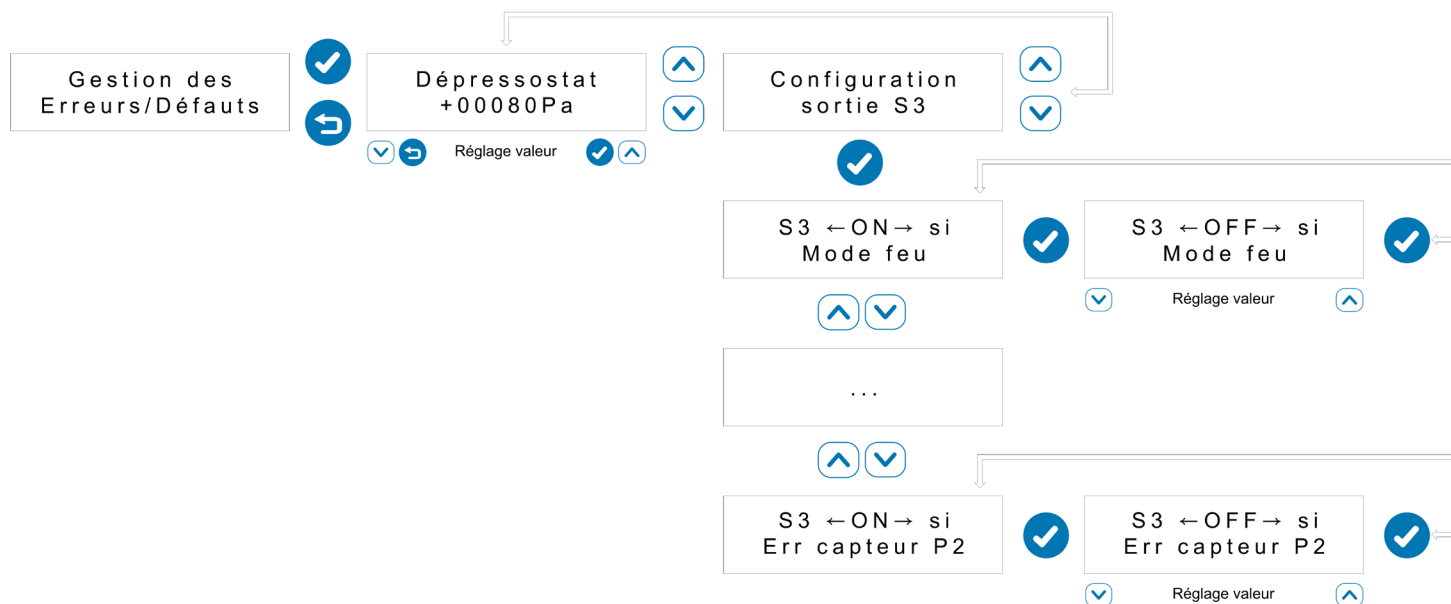
### 8.3. GESTION DES ERREURS/DEFAUTS

La gestion des erreurs et défauts permet de paramétrer la valeur de déclenchement du pressostat (80 Pa par défaut) ainsi que le comportement de la sortie S3.

Cette dernière peut fonctionner selon une logique NO ou NF et se déclencher selon différents évènements :

- Activation du mode feu (ON par défaut)
- Déclenchement du pressostat (ON par défaut)
- État de la commande Marche / Arrêt (OFF par défaut)
- Nécessité d'une maintenance (ON par défaut)
- Impossibilité d'atteindre le point de consigne dans les 5 minutes après la modification de celui-ci (ON par défaut)
- Surconsommation du moteur, si celui-ci est commandé à 100% pendant 5 minutes (ON par défaut)
- Capteur P1 et/ou P2 défectueux (ON par défaut)
- Fonctionnement d'un capteur hors plage (OFF par défaut)

Un ou plusieurs évènements peuvent être reportés sur la sortie S3.



#### 8.4. SORTIE 0-10 V

Le paramétrage de la sortie 0-10 V permet de définir une valeur minimale de la tension de sortie, ce afin d'assurer le bon fonctionnement du moteur, ou un débit de ventilation réglementaire.

Le paramétrage permet de définir une valeur maximale de la tension de sortie afin de limiter la vitesse de rotation du moteur.



## 8.5. CONSIGNE ET CAPTEURS

Le paramétrage des capteurs permet de :

- Définir une consigne minimale et une consigne maximale sélectionnable par l'utilisateur.
- D'installer un nouveau capteur
- De paramétrer la durée de moyennage de la mesure afin de filtrer le bruit du signal analogique
- Calibrer les capteurs de pression afin de corriger leur dérive

Les paramètres visibles aux paragraphes 8.5.1, 8.5.2, et 8.5.3, correspondent aux valeurs par défaut de la régulation.

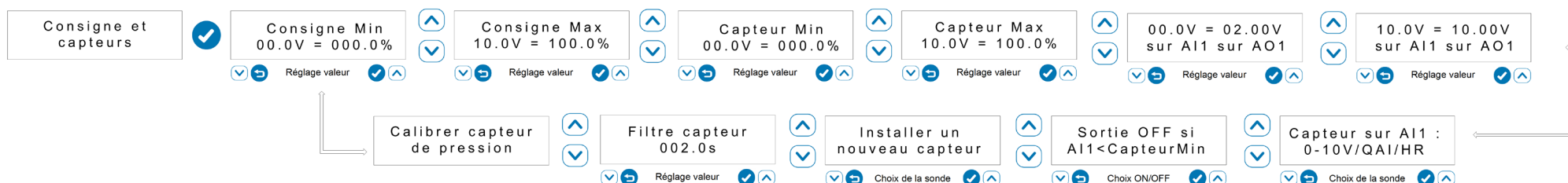
### 8.5.1. MODE PCO / POP



### 8.5.2. MODE DCO



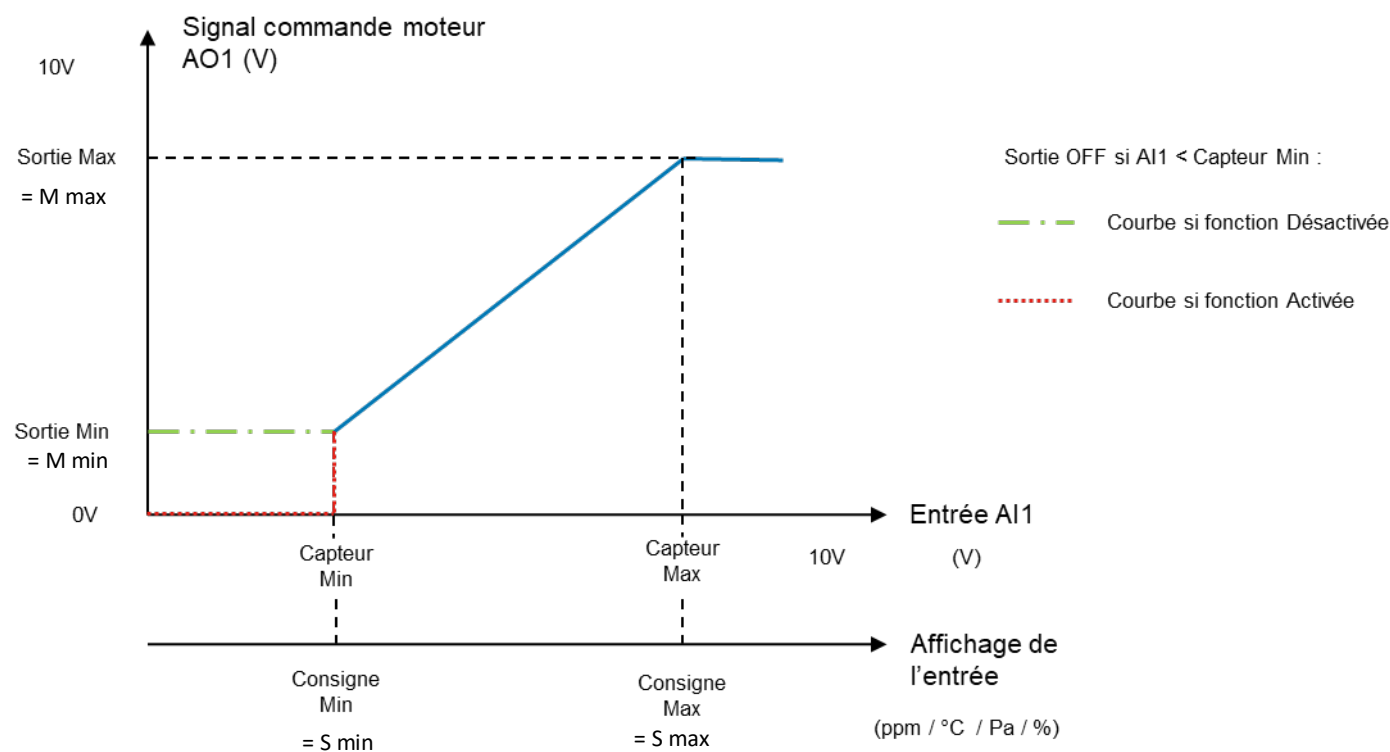
### 8.5.3. MODE DCV



La fonction « Sortie ON/OFF si AI1 < CapteurMin » permet de forcer la consigne du moteur sur AO1 à 0V si la tension du capteur mesurée sur AI1 est strictement inférieure à la valeur minimale du capteur (voir graphique ci-dessous).

Cette fonction est prioritaire sur la sortie min décrite au 8.4 Sortie 0-10 V.

Si la valeur minimale du capteur est à 0V, cette fonction peut être sans effet.



#### 8.5.4. INSTALLATION D'UN NOUVEAU CAPTEUR

##### 8.5.4.1. Mode PCO/POP/DCO

Le système offre la possibilité de remplacer les capteurs de pression fournis avec l'unité. Pour cela, procéder au remplacement du ou des capteurs et sélectionner leur gamme de mesure dans le menu correspondant.

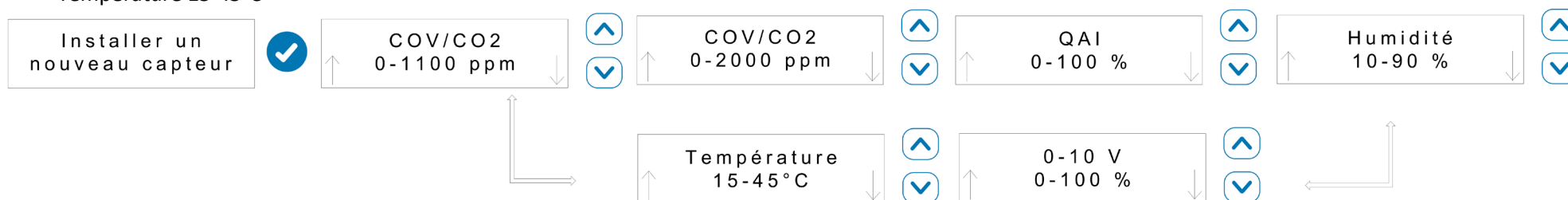


Sélectionner « aucun » permet de rétablir l'utilisation des transducteurs de pression de la carte à leur plage de mesure par défaut.

##### 8.5.4.2. Mode DCV

En mode DCV, la régulation offre la possibilité d'ajouter des sondes d'ambiance :

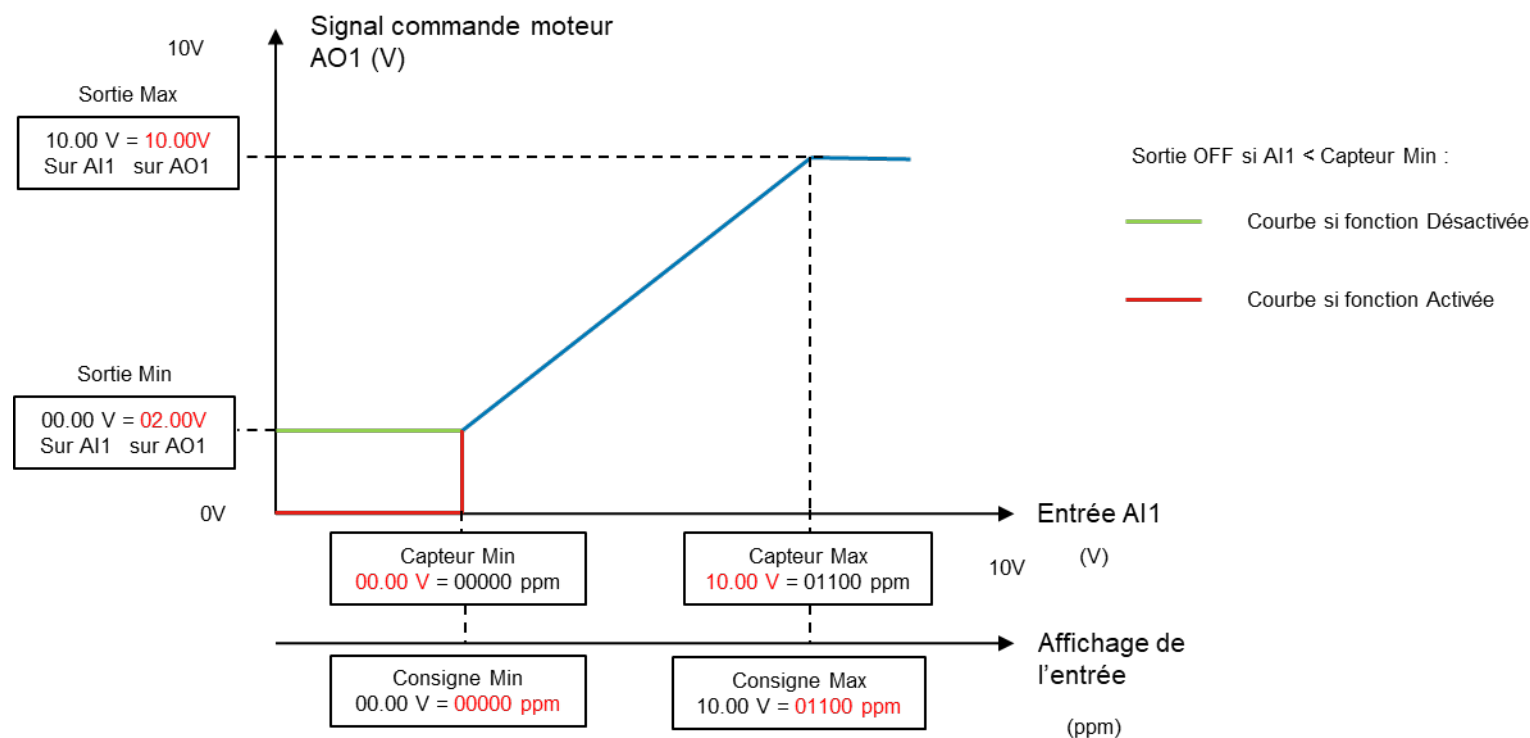
- COV/CO2 0-1100 ppm
- COV/CO2 0-2000 ppm
- QAI 0-100 %
- Humidité 10-90%
- 0-10V, 0-100%
- Température 15-45°C



La sonde « 0-10V, 0-100% » est sélectionnée par défaut.

Le choix de la sonde permet de charger les valeurs par défaut des paramètres indiqués sur le graphique, et nécessaire au bon fonctionnement du mode DCV.

Exemple pour une sonde CO<sub>2</sub> 0-1100 ppm :



### 8.5.5. CALIBRER UN CAPTEUR DE PRESSION

Il est possible de calibrer les capteurs de pression afin de corriger leur dérive. Pour cela, déconnecter les prises de pression de manière à mettre les capteurs à la pression atmosphérique, déconnecter le signal 0-10V moteur sur AO1, puis effectuer la calibration.

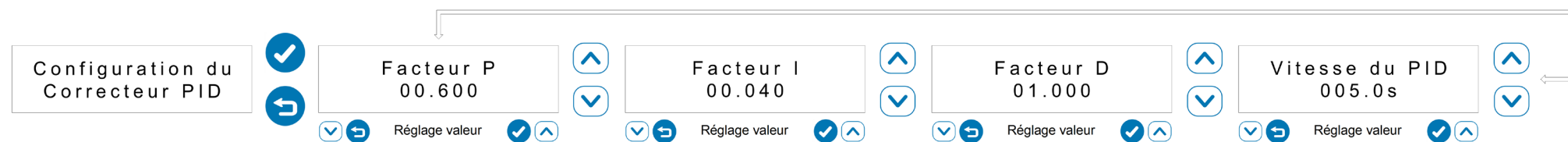
Du fait de la déconnexion des prises de pression, le moteur de l'unité fonctionnera à sa vitesse maximale. Aussi, il est important de bien déconnecter le signal 0-10V moteur sur AO1 pour rester à pression atmosphérique. A la fin du processus de calibration, connecter à nouveau les tubes de pression ainsi que le signal 0-10V moteur sur AO1 suivant le schéma de câblage initial.



### 8.6. CONFIGURATION DU CORRECTEUR PID

La configuration du correcteur permet de redéfinir les coefficients du régulateur PID, ainsi que la vitesse du PID. Les coefficients sont P, pour la correction proportionnelle, I pour la correction intégrale, D pour la correction dérivée. La vitesse du PID correspond au temps d'échantillonnage.

Toute modification de ces coefficients peut entraîner l'instabilité ou la réduction des performances de la régulation.



## 8.7. DATES DE MAINTENANCE

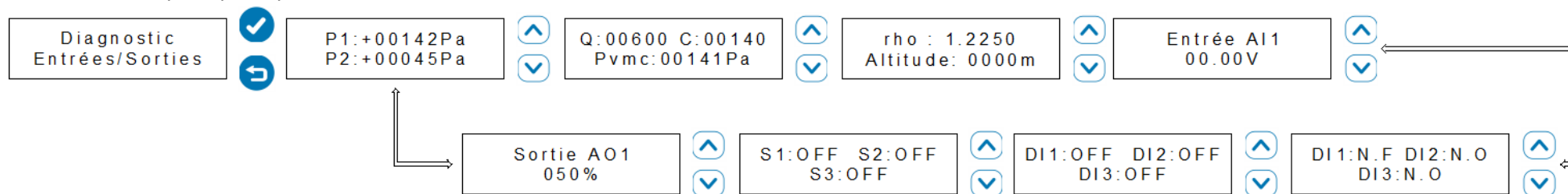
La régulation offre la possibilité de réinitialiser le décompte de jours de fonctionnement avant la prochaine maintenance et de paramétrer la valeur du décompte de jours.



## 8.8. DIAGNOSTIC ENTREES/SORTIES

Le diagnostic des entrées et sorties permet de visualiser en temps réel les valeurs mesurées sur chaque entrée, et les valeurs définies sur chaque sortie, où Q est le débit mesuré en m<sup>3</sup>/h, C la consigne en Pa (mode PCo) ou en m<sup>3</sup>/h (mode DCo).

MODE PCO/POP/DCO/DCV



## 8.9. TEST MACHINE

La régulation offre la possibilité de forcer les valeurs des différentes sorties, et ce, à des fins de test.



## 8.10. CONNEXION A UN SMARTPHONE

La régulation peut être connectée à un smartphone pour un contrôle déporté.

Le nom de la connexion Bluetooth est identique au modèle de l'unité.

Pour des raisons de sécurité, la connexion Bluetooth est active durant 5 min après son activation. Passé ce délai, la connexion se désactive.

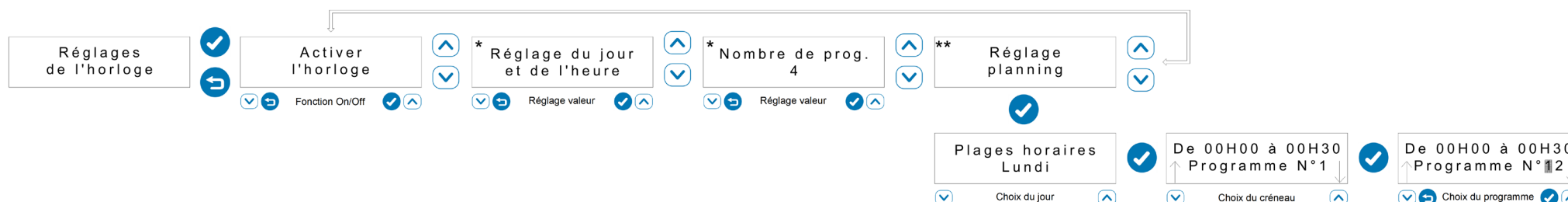
## 8.11. REGLAGES DE L'HORLOGE

Une planification du fonctionnement de l'unité peut être configurée pour une utilisation différenciée selon des créneaux infra-journaliers.

Pour cela, il est nécessaire d'activer l'horloge, de configurer le jour de la semaine, ainsi que l'heure.

Entre 1 et 4 programmes distincts peuvent être définis. Le point de consigne de chaque programme peut directement être configuré à partir du menu principal.

Pour chaque jour de la semaine, le système permet d'affecter un programme prédéfini à un créneau horaire, de 30 min.



\* : Est disponible uniquement si l'horloge est activée

\*\* : Est disponible uniquement si le jour et l'heure sont configurés

## 8.12. PARAMETRES DE FONCTIONNEMENT

La régulation offre la possibilité d'effectuer un démarrage automatique de l'installation, lors du raccordement de l'unité au réseau électrique. Si cette option est désactivée, l'utilisateur doit démarrer l'unité au moyen de la touche



### 8.13. CHANGER LE CODE PIN INSTALLATEUR

Il est possible de modifier le code PIN du menu installateur via son paramétrage dédié.

Changer le code  
PIN installateur

✓

↩

Code PIN :  
----  

✓

↩

Réglage PIN

✓

⬆

Codes PIN par défaut :

Code PIN = 0000 (Modèles dont le n° de série est ≤ à « 2019-020596 » )

Code PIN = 1616 (Modèles dont le n° de série est ≥ à « 2019-020612 » )

### 8.14. REMISE A ZERO INSTALLATEUR

Cette fonctionnalité restaure la configuration par défaut de l'ensemble des paramètres décrits précédemment.

Remise A Zero  
installateur

✓

↩

Lancer la  
Remise A Zero?

✓

↩

Remise A Zéro...

### 8.15. ARRET PRODUIT

L'arrêt du produit s'effectue suivant le procédure ci-dessous :

1 - Appui 5 secondes sur la touche retour. 

2 - Un Message apparait 

Eteindre ?  
→NON OUI

 (par défaut sur NON).

3 - Utiliser les touches de navigation pour mettre le curseur sur OUI.

4 - Valider avec la touche OK. 

## 8.16. EMPLOI AVEC UN SORAYA

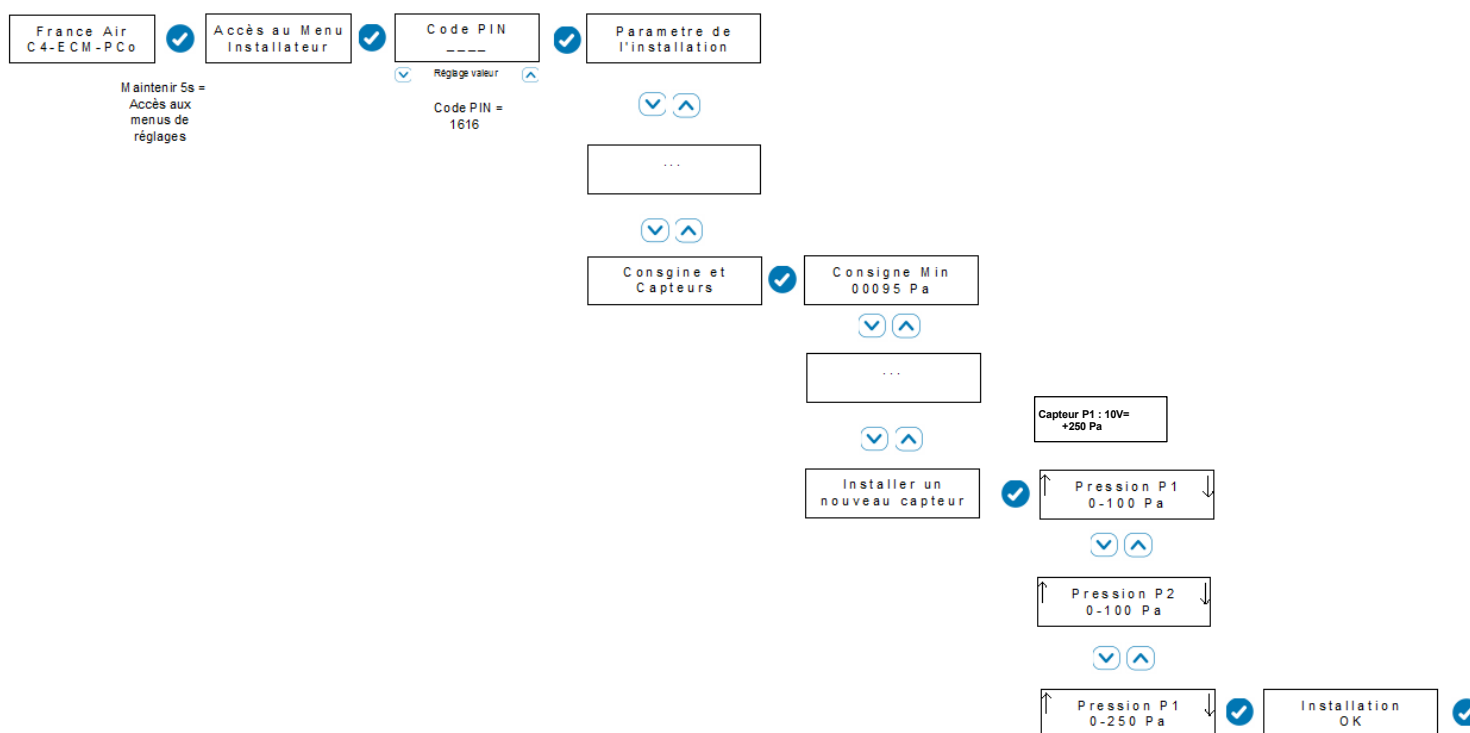
Dans le cadre de l'emploi du SIRIUS X ECM en mode PCO avec un SORAYA, consulter la Notice Technique du SORAYA.

Lorsque le SORAYA est positionné en amont du SIRIUS X ECM, raccorder électriquement les deux équipements (capteur de pression intégré au SORAYA 0-250 Pa / 0-10 Vdc). Cette manipulation est décrite dans la Notice Technique du SORAYA.

Dans ce cas, il est par ailleurs nécessaire d'activer la sortie « Capteur Externe » / « Installer un nouveau capteur » du SIRIUS X ECM avec les paramètres suivants :

Capteur P1 : 0 V = +000 Pa

Capteur P1 : 10 V = +250 Pa



### NOTA :

Si le SORAYA est placé en aval du SIRIUS X ECM, les modes de régulation « PCO » et « POP » sont possibles.

Si le SORAYA est positionné en amont du SIRIUS X ECM, le mode de régulation « PCO » est uniquement possible.

## 9. VERSION REGULEE : PARAMETRES PAR DEFAUT

Le tableau ci-dessous répertorie les paramètres par défaut du système de régulation.

| Menu / paramètres                                                                                   | Valeur(s) par défaut<br>Mode PCo stat | Valeur(s) par défaut<br>Mode DCo | Valeur(s) par défaut<br>Mode DCV |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Premier démarrage ou menu principal                                                                 |                                       |                                  |                                  |
| Consigne                                                                                            | 140 Pa                                | Suivant produit sélectionné      | -                                |
| Menu Installateur / Paramétrage de l'installation                                                   |                                       |                                  |                                  |
| Altitude                                                                                            | 0000 m                                |                                  |                                  |
| Exposant de calcul de Q                                                                             | 0.500                                 |                                  |                                  |
| Menu Installateur/ Configuration Modbus                                                             |                                       |                                  |                                  |
| Adresse Modbus                                                                                      | 001                                   |                                  |                                  |
| Vitesse Modbus                                                                                      | 9600 bps                              |                                  |                                  |
| Parité Modbus                                                                                       | Paire (Even)                          |                                  |                                  |
| Menu Installateur/ Gestion des erreurs et défauts                                                   |                                       |                                  |                                  |
| Dépressostat                                                                                        | 80 Pa                                 |                                  |                                  |
| Activation du mode Feu                                                                              | ON                                    |                                  |                                  |
| Déclenchement du pressostat                                                                         | ON                                    |                                  |                                  |
| État de la commande Marche / Arrêt                                                                  | OFF                                   |                                  |                                  |
| Nécessité d'une maintenance                                                                         | ON                                    |                                  |                                  |
| Impossibilité d'atteindre le point de consigne dans les 5 minutes après la modification de celui-ci | ON                                    |                                  |                                  |
| Surconsommation du moteur, si commande à 100% pendant 5 minutes                                     | ON                                    |                                  |                                  |
| Capteur P1 et/ou P2 défectueux                                                                      | ON                                    |                                  |                                  |
| Fonctionnement d'un capteur hors plage                                                              | OFF                                   |                                  |                                  |
| Menu Installateur/ Sortie 0-10V                                                                     |                                       |                                  |                                  |
| Sortie min                                                                                          | 2.00 V                                |                                  |                                  |
| Sortie max                                                                                          | 10.00 V                               |                                  |                                  |

|                                                     |                                                                                                                                                 |                             |                |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------|
| Menu installateur / Consigne et capteurs            |                                                                                                                                                 |                             |                |
| Consigne min                                        | 0 Pa                                                                                                                                            | 0 m³/h                      | 0,0 V = 0 %    |
| Consigne max                                        | Suivant produit sélectionné                                                                                                                     | Suivant produit sélectionné | 10,0 V = 100 % |
| Filtre                                              | 2.0 s                                                                                                                                           |                             |                |
| Menu installateur / Configuration du correcteur PID |                                                                                                                                                 |                             |                |
| Facteur P                                           | 0.6                                                                                                                                             |                             |                |
| Facteur I                                           | 0.04                                                                                                                                            |                             |                |
| Facteur D                                           | 1                                                                                                                                               |                             |                |
| Vitesse du PID                                      | 5.0 s                                                                                                                                           |                             |                |
| Menu installateur / Dates de maintenance            |                                                                                                                                                 |                             |                |
| Date de maintenance                                 | 365 j                                                                                                                                           |                             |                |
| Menu installateur / Test machine                    |                                                                                                                                                 |                             |                |
| Sortie AO1                                          | OFF                                                                                                                                             |                             |                |
| Sortie S1                                           | OFF                                                                                                                                             |                             |                |
| Sortie S2                                           | OFF                                                                                                                                             |                             |                |
| Sortie S3                                           | OFF                                                                                                                                             |                             |                |
| Menu installateur / Réglages de l'horloge           |                                                                                                                                                 |                             |                |
| Horloge                                             | Inactive                                                                                                                                        |                             |                |
| Plages horaires                                     | Programme 1                                                                                                                                     |                             |                |
| Menu installateur / Paramètre de fonctionnement     |                                                                                                                                                 |                             |                |
| Démarrage automatique                               | Activé                                                                                                                                          |                             |                |
| Menu installateur / Code PIN installateur           |                                                                                                                                                 |                             |                |
| Code PIN installateur                               | Code PIN = 0000 (Modèles dont le n° de série est ≤ à « 2019-020596 »)<br>Code PIN = 1616 (Modèles dont le n° de série est ≥ à « 2019-020612 » ) |                             |                |

### 9.1. TABLEAU DES ANOMALIES

| Anomalie                                         | Action                                                                                                                            |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dépressostat                                     | Vérifier la valeur de consigne, le branchement des tubes transparents de pression et la valeur d'entrée des capteurs de pression. |
| Consommation / Non atteinte du point de consigne |                                                                                                                                   |
| Capteurs                                         | Un capteur de pression est défectueux.<br>Contacter le SAV France Air                                                             |

## 10. TRANSPORT

Le caisson de ventilation SIRIUS® X ECM doit être transporté dans son emballage jusqu'à son installation. L'emballage permet de prévenir d'éventuels dommages.

Employer des gants afin d'éviter des blessures éventuelles par les bords et angles coupants lors de la manutention.

Veiller à laisser refroidir suffisamment le moteur avant tout contact, le boîtier du contrôleur placé à l'arrière du moteur peut atteindre une température de 85°C.

## 11. MAINTENANCE

Avant de débuter toute opération de maintenance, débrancher le SIRIUS® X ECM pour éviter tout risque d'électrocution et s'assurer de la mise à l'arrêt de la turbine. Ne pas entreprendre de réparations en cas de doutes ou de méconnaissance de la procédure exacte à suivre. Au besoin contacter un service spécialisé.

La périodicité minimale conseillée pour l'entretien du SIRIUS® X ECM est d'une visite par an.

La roue du ventilateur doit être propre et nettoyée régulièrement (périodicité à adapter en fonction des conditions d'utilisation locales) afin d'éviter une baisse du rendement ainsi que tout déséquilibre de la roue, ce qui provoquerait une usure prématurée des roulements du moteur.

Lors du nettoyage, ne pas utiliser un jet à haute pression ni de dissolvant. Le nettoyage doit se faire sans démonter et sans endommager la turbine.

Vérifier l'absence de bruit en provenance de la turbine lors du redémarrage.

## 12. GARANTIE

La garantie est valide uniquement si le caisson a été exploité dans le respect des consignes d'utilisations et qu'une maintenance régulière a été suivie.

Afin de maintenir la validité de la garantie, il est obligatoire d'utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine, des pièces d'usure d'origine ou des pièces d'accessoire d'origine.

## 13. FIN DE VIE DU PRODUIT

### Déchets d'Équipements Electroniques et Electriques (DEEE).

Elimination appropriée du produit (applicable en Union Européenne et dans d'autres pays européens pratiquant le tri sélectif).

Ce produit doit être éliminé, à la fin de sa durée de vie utile, dans le respect des lois, réglementations et procédures locales et nationales applicables.

